Manual do Proprietário

Somente para uso profissional

Não use este equipamento antes de ler este manual

PowrLiner 8900XLT

Modelo

Nº 759-891 - 1 PISTOLA

Nº 759-893 - 2 PISTOLAS

NOTA: Este manual contém importantes advertências e instruções. Leia e guarde para consulta.

0609 • © Titan Tool Inc. All Rights Reserved. Form No. 313-2596B

INFORMAÇÕES IMPORTANTES SOBRE SEGURANÇA. Leia todas as informações de segurança antes de operar o equipamento. GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.

Precauções de Segurança

Este símbolo indica uma situação perigosa que, se não evitada poderia resultar em morte ou ferimentos graves.

Para reduzir os riscos de incêndio ou explosão, choque elétrico e o ferimento de pessoas, ler e compreendem todas as instruções incluídas neste manual. Esteja familiarizado com os controles e o uso correto do equipamento.

AVISO – Para reduzir o risco de incêndio ou explosão:

1. Não vaporizar materiais inflamáveis ou combustíveis perto de uma chama, lâmpadas piloto ou fontes de ignição, como objetos quentes, cigarros, motores, equipamentos e aparelhos elétricos. Evitar faíscas de conectar e desconectar cabos elétricos.
2. Para as unidades que se pretende usar apenas materiais à base de água — não pulverizar ou limpar com líquidos inflamáveis. Use apenas líquidos a base de água.
3. Para as unidades que se pretende usar apenas materiais à base de água ou a base de minerais com solventes com um ponto de inflamação mínimo a 21ºC — não pulverizar ou limpar com líquidos com um ponto de inflamação inferior a 21ºC. Ponto de inflamação é a temperatura na qual um fluido pode produzir suficiente vapor para inflamar.
4. Tinta ou solvente fluindo através do equipamento é capaz de produzir eletricidade estática. A eletricidade estática representa um risco de incêndio ou explosão na presença de fumos de tinta ou solvente. Todas as partes do sistema de pulverização, incluindo a bomba, o conjunto da mangueira, a pistola de pulverização e os objetos em torno da área de pulverização devem ser adequadamente aterrados para a proteção contra descargas estáticas e faíscas. Use somente mangueiras de pulverização de tinta airless de alta pressão condutivas ou aterradas, especificadas pelo fabricante.
5. Verifique se todos os recipientes e sistemas de coleta estão aterrados para evitar descarga estática.
6. Faça a conexão em uma tomada com aterramento e use cabos de extensão com aterramento (somente para modelos elétricos). Não usar adaptadores 3 para 2.
7. Não usar tinta ou solvente contendo hidrocarbonetos halogenados, tais como cloro, fungicida, cloreto de metileno e tricloroetano. Eles não são compatíveis com alumínio. Entre em contato com o fornecedor da tinta sobre a compatibilidade dos materiais com alumínio.
8. Mantenha a área de pulverização bem ventilada. Mantenha uma boa ventilação na área de pulverização para que não haja acumulo de vapores inflamáveis. Faça a montagem da bomba em local bem ventilado.
9. Não fume na área de pulverização.
10. Não acione interruptores de luz, motores ou produtos similares que produzam faíscas na área de pulverização.
11. Mantenha a área limpa e livre de recipientes com tintas ou solventes, trapos e outros materiais inflamáveis.
12. Saiba o conteúdo da tinta e dos solventes que estão sendo utilizados. Leia TODAS as Instruções de Segurança e os rótulos que se encontram nos recipientes de tinta e solventes. Siga as instruções de segurança dos fabricantes de tinta e solventes.
13. Deixe a bomba há pelo menos 7,5 metros da zona de pulverização em área bem ventilada (se necessário, acrescente mais mangueiras). Vapores inflamáveis são geralmente mais pesados que o ar. A área do piso deve ser extremamente bem ventilada. A bomba tem partes que emitem faíscas e podem provocar a ignição dos vapores.
14. Plásticos podem causar faíscas estáticas. Nunca pendure um plástico para cercar a área de pulverização. Não use roupas com partes plásticas quando estiver pulverizando materiais inflamáveis.
15. O extintor de incêndio deve estar ao alcance e em ordem.

AVISO – Para reduzir o risco de injeção na pele:

PERIGO

Ferimento por injeção – Um jato de alta pressão produzido por este equipamento pode perfurar a pele e os tecidos subjacentes, provocando sérios ferimentos e possíveis amputações. Consulte um médico imediatamente.

NÃO CUIDE DE UM FERIMENTO POR INJEÇÃO COMO UM SIMPLES CORTE!

1. Não aponte a pistola ou pulverize qualquer pessoa ou animal.
2. Mantenha as mãos e qualquer outra parte do corpo fora do jato do fluido. Por exemplo, não tente estancar um vazamento com qualquer parte do corpo.
3. Use sempre o guarda-bico. Não pulverize sem que o guarda-bico esteja no lugar.
4. Use apenas os bicos especificados pelo fabricante.
5. Seja cauteloso quando limpar ou trocar os bicos. No caso de um bico entupir, SEMPRE trave o gatilho da pistola, desligue a bomba, e libere toda a pressão antes de fazer um trabalho, limpando o bico ou o protetor de bico, ou trocando. A pressão não será liberada desligando o motor. A válvula PRIMÁRIA /SPRAY ou a válvula de sangria da pressão deve ser colocada na posição apropriada para aliviar a pressão do sistema. Consulte “PROCEDIMENTOS PARA ALIVIAR A PRESSÃO” descrita neste manual.
6. Não deixe a unidade ligada ou sob pressão quando não estiver em uso. Quando parar de usar a unidade, desligue o motor e alivie a pressão da bomba.
7. Uma pulverização em alta pressão é capaz de injetar toxinas no corpo e causar sérios ferimentos corpóreos. Na eventualidade da injeção ocorrer, procure auxílio médico, imediatamente.
8. Verifique se as mangueiras e partes têm sinais de danos. Um vazamento pode injetar material na pele. Inspecione as mangueiras antes de cada uso. Substitua qualquer mangueira ou parte danificada.
9. Este sistema é capaz de produzir 3300 PSI ou 224,6 Atm. Use apenas peças de reposição ou acessórios que são especificados pelo fabricante e que tenham sido calculados para um mínimo de 3300 PSI. isto inclui bicos de pulverização, guarda-bicos, extensões, conexões e mangueira.
10. Deixe sempre o gatilho bloqueado quando não estiver pulverizando. Verifique se a trava do gatilho está funcionando corretamente.
11. Verifique se todas as conexões estão seguras antes de operar a unidade.
12. Saiba como parar a unidade e despressurizá-la rapidamente. Esteja profundamente familiarizado com os controles. A pressão não será aliviada ao Desligue o motor. A válvula PRIMÁRIA /SPRAY ou a válvula de sangria da pressão deve ser colocada na posição apropriada para aliviar a pressão do sistema. Consulte “PROCEDIMENTOS PARA ALIVIAR A PRESSÃO” descrita neste manual.
13. SEMPRE remova o bico de pulverização antes enxaguar ou limpar o sistema.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

INFORMAÇÕES IMPORTANTES SOBRE SEGURANÇA. Leia todas as informações de segurança antes de operar o equipamento. GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.

AVISO – Para reduzir o risco de ferimentos:

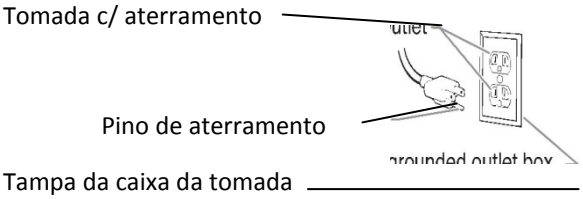
1. Use sempre luvas adequadas, proteção dos olhos, roupas e um respirador ou máscara ao pintar. Vapores perigosos - tintas, solventes, inseticidas e outros materiais - podem ser prejudiciais se inalados ou entrarem em contato com o corpo. Vapores podem causar náusea severa, desmaio ou envenenamento.
2. Não opere ou pulverize perto de crianças. Mantenha as crianças distantes do equipamento, o tempo todo.
3. Não exagere. Não fique de pé sobre uma base instável. Mantenha a passada firme e em equilíbrio em todos os momentos.
4. Fique atento e olhe para o que está fazendo.
5. Não opere o equipamento se estiver cansado ou sob efeito de drogas ou álcool.
6. Não dobre ou torça a mangueira. As mangueiras airless podem ter vazamentos por desgaste, dobras ou uso excessivo. Um vazamento pode injetar o material na pele.
7. Não exponha a mangueira a temperaturas ou pressões além das especificadas pelo fabricante.
8. Não use a mangueira como um cabo de força para puxe ou levantar o equipamento.
9. Aplicar a menor pressão possível para enxaguar o equipamento.
10. Siga todas as normas locais, estaduais e nacionais sobre ventilação, prevenção de incêndio e operação.
11. As normas de segurança do Governo norte-americano foram adotadas ao abrigo do *Occupational Safety and Health Act* (OSHA). Estas normas, especialmente a parte 1910 das normas gerais e a parte 1926 das normas de construção devem ser consultadas.
12. Antes de cada utilização, verifique todas as mangueiras de cortes, vazamentos, resistência à abrasão ou abaulamento da tampa. Verifique se há danos ou circulação dos pratos. Substitua imediatamente a mangueira se existir alguma dessas condições. Nunca conserte uma mangueira de pintura. Substitua-a com uma mangueira condutiva de alta pressão.
13. Não pulverize ao ar livre em dias de vento.
14. Desconecte sempre o cabo da tomada antes de trabalhar no equipamento (apenas modelos elétricos).

Instruções de aterramento

Modelos elétricos devem ser aterrados. Em caso de um curto circuito elétrico, o aterramento reduz o risco de choques elétricos, fornecendo um fio de escape para a corrente elétrica. Este produto é equipado com um cabo tendo um fio de aterramento com um plugue de aterramento adequado. O plugue deve ser conectado a uma tomada que esteja corretamente instalada e aterrada em conformidade com todas as normas e regulamentos locais.

Advertência — A instalação incorreta do plugue de aterramento pode resultar em um risco de choques elétricos. Se for necessária a reparação ou substituição do cabo ou plugue, não conecte o fio de aterramento verde em nenhum dos terminais planos. O fio com isolamento que tem uma superfície exterior verde com ou sem riscas amarelas é o fio de aterramento e deve ser conectado ao pino de aterramento.

Verifique com um eletricista qualificado ou alguém da manutenção se as instruções de aterramento não forem completamente entendidas, ou se você estiver em dúvida quanto ao produto estar adequadamente aterrado. Não modifique o plugue fornecido. Se o plugue não encaixar na tomada, peça a um eletricista qualificado coloque a tomada apropriada.



Segurança nos Motores a Gasolina

1. Os motores Honda são projetados para oferecer um serviço seguro e confiável se operado de acordo com as instruções. Ler e compreender o Manual do Proprietário da Honda, antes de operar o motor. Não fazer isso pode resultar em ferimentos pessoais ou danos ao equipamento.
2. Para evitar riscos de incêndio e para fornecer uma ventilação adequada, mantenha o motor, pelo menos, a 1 metro de distância de edifícios e outros equipamentos durante a operação. Não coloque objetos inflamáveis perto do motor.
3. Crianças e animais devem ser mantidos longe da área de operação devido a uma possibilidade de se queimar nos componentes do motor quente ou se ferir com qualquer equipamento que o motor possa ser usado para operar.
4. Saiba como parar o motor rapidamente, e compreender o funcionamento de todos os controles. Nunca permita que alguém opere o motor sem instruções adequadas.
5. A gasolina é extremamente inflamável e explosiva sob certas condições.
6. Reabasteça em uma área bem ventilada com o motor parado. Não fume ou permita chamas ou faíscas na área de abastecimento ou onde a gasolina é armazenada.
7. Não encha demais o tanque de combustível. Após o reabastecimento, verifique se a tampa do reservatório está bem fechada e segura.
8. Tenha cuidado para não derramar combustível quando reabastecer. Vapor ou espirro de combustível pode inflamar. Se o combustível for derramado, certifique-se de que a área está seca antes de ligar o motor.
9. Nunca ligue o motor em uma área fechada ou confinada. Os gases do escape contêm monóxido de carbono venenoso, e a exposição pode causar perda de consciência e pode levar à morte.
10. A marmita fica muito quente durante a operação e permanece quente por algum tempo depois de parar o motor. Tenha cuidado para não tocar no silenciador quando estiver quente. Para evitar queimaduras graves ou perigos do fogo, deixe esfriar o motor antes de transportar ou armazenar o equipamento.
11. Nunca envie ou transporte o equipamento com gasolina no tanque.

NÃO utilize este equipamento para pulverizar água ou ácidos.

IMPORTANTE: Não levante o equipamento pelo guidão durante as operações de carga ou descarga.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

ÍNDICE

Precauções de Segurança 2
Instruções de aterramento 3
Segurança nos Motores a Gasolina 3
ÍNDICE 4
Especificações 4
Introdução 5
Operação 5
Abastecimento (Motores a gasolina) 5
Especificações do combustível 5
Gasolina contendo álcool 5
Setup 6
Preparando um novo Pulverizador 7
Preparando-se para Pintar 7
Regulando o rodízio da frente 9
Procedimento para Alívio da Pressão 9
Limpeza 9
Limpando um Bico Obstruído 10
Manutenção 10
Manutenção Diária 10
Manutenção do Conjunto Filtro 10
Manutenção do Sistema hidráulico 11
Manutenção da seção de fluido 11
Manutenção Básica do motor 11
Substituindo as escovas do motor 12
Ajuste do Traçado da Roda da Frente 12
Solução de Problemas 13
Pistola Airless 13
Seção de Fluídos 13
Motores Hidráulicos 14
Padrões de pulverização 15
Listas de Peças de Reposição e Instruções de Manutenção 16
Conjunto Principal 16
Conjunto Sistema Hidráulico 17
Motor a Gasolina (P/N 506-146) 18
Motor Elétrico 18
Conjunto Pescador 19
Conjunto Retorno com Válvula 19
Válvula de Sangria (P/N 944-030) 19
Conjunto da Roda 19
Conjunto Carrinho (P/N 779-564) 20
Motor Hidráulico 22
Seção de fluido 24
Conjunto Filtro 26
Conjunto Protetor da Correia 26
Conjunto Gatilho 26
Instalação de ajuste do O-Ring SAE 27
Acessórios e Kits de Manutenção 27
Montagem da Segunda Pistola 28
Esquema Elétrico 29
Posições das Pistolas de Pulverização 31

Especificações

Motor	Honda 5.5 HP, 4 tempos, monocilíndrico, válvula do motor na cabeça c / alerta de óleo.
Capacidade de combustível	3,67 litros (aproximadamente 3,5 horas de tempo de utilização)
Pressão máxima	3300 psi / 224,6 atm
Filtro de entrada de tinta	Malha 10 mesh
Filtro de saída de tinta	Malha 50 mesh
Entrada da bomba	3/4" NPT (F)
Saída da bomba	1/2" NPT (F) no filtro
Filtro de tinta nas conexões da mangueira	1/4" NPS (M) 3/8" NPT (F) (fechada)
Litros por minuto	7,6 LPM
Tamanho máximo dos bicos:	
1 pistola	.046 "(1.20 mm)
2 pistolas	.033" (.84 mm)
Compatíveis com solventes halogenados	
Velocidade máxima de pulverização com largura da linha de 10 cm	215 m/min ou 12,9 km/h
Largura da linha	5-60 cm
Dimensões	150 cm(C) 69 cm(L) 102 cm(H)
Peso:	111 kg

Partes molhadas da Seção de Fluidos:

Ferro dúctil niquelado sem tratamento eletrolítico, aço-níquel carbono galvanizado, aço inoxidável e carboneto de tungstênio, Teflon, couro impregnado com tiocol, polietileno de peso molecular ultra elevado.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Introdução

Parabéns por ter escolhido o melhor pulverizador "*airless*" (sem ar) disponível no mundo. As bombas a pistão ***Speeflo*** são trabalhadoras incansáveis – tão resistentes que são praticamente indestrutíveis, mesmo sob o mais rigoroso serviço. A ***Speeflo*** projeta e constrói equipamentos com qualidade e confiabilidade superiores.
Agradecemos pela sua compra e damos as boas-vindas à nossa grande e crescente família de usuários ***Speeflo***.
A capacidade exclusiva deste PowrLiner para operar com gasolina ou energia elétrica dá a flexibilidade de trabalhar em interiores ou exteriores onde não há eletricidade. O comando hidráulico faz com que ele seja uma das bombas de tempo mais longo e de ciclos mais curtos do setor, que se traduz em baixa manutenção e vida útil mais longa. Pulverizadores elétricos operam silenciosamente sem nenhum motor iniciando e parando.

Este PowrLiner é equipado com a exclusiva bomba Speeflo. Esta tecnologia garante ao pistão, cilindro e gaxetas uma vida útil significativamente superior a qualquer outro pulverizador construído no mundo. A bomba de pistão com duas esferas tem um design comprovado, confiável e durável. Os pistões e cilindros de todas as bombas são de aço inoxidável espesso. As peças são altamente polidas para reduzir o atrito e prolongar a vida das gaxetas e evitar danos por corrosão e abrasão. Mais de 100.000 destas bombas estão em operação em todo o mundo.

Esta PowrLiner oferece outras características de economia:

- Controle de pressão a prova de congelamento
- Escolha da fonte de energia – gasolina, eletricidade ou ambas.
- Sedes de válvulas reversíveis de carboneto de tungstênio
- Gaxetas auto-ajustáveis
- Exclusivo conjunto de roda giratória com borboleta de fixação manual
- Grande capacidade de filtragem de tinta
- Válvula de sangria de pressão "Floating Ball"
- O interruptor elétrico FORWARD / REVERSE é movido para a posição neutra por uma mola para uma operação fácil e segura.
- Todos os controles são de fácil acesso do operador.

Operação

Abastecimento (Motores a gasolina)

A gasolina é extremamente inflamável e explosiva sob certas condições.

- **SEMPRE** desligue o motor antes de reabastecer.
- Reabasteça em uma área bem ventilada.
- Não fume ou permita chamas ou faíscas na área de abastecimento ou onde a gasolina é armazenada.
- Não encha demais o tanque de combustível. Após o reabastecimento, verifique se a tampa do reservatório está bem fechada e segura.
- Tenha cuidado para não derramar combustível quando reabastecer. Combustível derramado ou vapor de combustível podem inflamar. Se o combustível for derramado, certifique-se a área está seca antes de ligar o motor.
- Evite contato repetido ou prolongado com a pele ou inalação do vapor.
- Mantenha fora do alcance das crianças.

Especificações do combustível

Use gasolina automotiva que tenha um índice de octanas na bomba de 86 ou superior, ou que tenha um índice de octanas na pesquisa de 91 ou superior. O uso de uma menor octanagem da gasolina pode causar persistente "apito" ou uma forte "batida de faísca" (um barulho de batidas metálicas), que, se for grave, pode causar danos ao motor.

NOTA: Se o "ruído de faísca" ou "silvo" ocorrer em uma velocidade constante sob carga normal, mude a marca da gasolina. Se o "ruído de faísca" ou "silvo" persistir, consulte um revendedor autorizado do fabricante do motor. Se não o fizer poderá ser considerado mau uso, e os danos causados por mau uso não são cobertos pela garantia limitada do fabricante do motor.
Ocasionalmente você poderá ouvir "ruído de faísca" enquanto estiver operando sob trabalho pesado. Isso não é motivo para preocupação. Ele simplesmente significa que seu motor está operando de forma eficiente.

- Combustível sem chumbo produz poucos resíduos e prolonga a vida útil dos componentes do sistema de escape.
- Nunca use gasolina velha ou contaminada ou uma mistura óleo/gasolina. Evite pegar sujeira, poeira ou água no tanque de combustível.

Gasolina contendo álcool

Se você decidir usar uma gasolina com álcool, não se esqueça de Verifique se sua octanagem é pelo menos tão elevada como a recomendada pelo fabricante do motor. Existem dois tipos de gasolina com álcool: uma contendo etanol, e outra que contém metanol. Não use gasolina que contém mais de 10% de etanol. Não use gasolina contendo metanol (álcool metílico ou de madeira) que não contêm também solventes e inibidores de corrosão para o metanol. Nunca use gasolina que contenham mais de 5% de metanol, mesmo que tenha solventes e inibidores de corrosão.

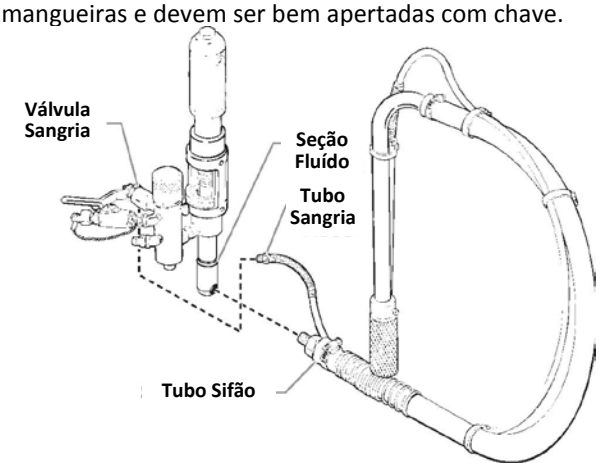
NOTA: Danos no sistema de combustível do motor ou problemas de desempenho resultante do uso de combustíveis que contêm álcool não são cobertos pela garantia. O fabricante do motor não pode aceitar o uso de combustíveis contendo metanol uma vez que as provas de sua adequação são incompletas até o momento.
Antes de comprar gasolina em um posto desconhecido, tente descobrir se a gasolina contém álcool. Se isso acontecer, confirmar o tipo e porcentagem de álcool utilizado. Se você observar quaisquer características operacionais indesejáveis ao usar uma gasolina que contém álcool, ou um que você acha que contém álcool, mudar para uma gasolina que você sabe que não contém álcool.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Setup

Ler, entender e Siga todos os avisos antes de iniciar ou operar este equipamento.

1. Conecte a mangueira do pescador na seção de fluido e a mangueira de retorno à válvula de purga. Ambas vêm de fábrica com fita Teflon nas extremidades macho das mangueiras e devem ser bem apertadas com chave.



2. Instale a barra de suporte das pistolas.

NOTA: A pistola, mangueira, e os cabos são montados na barra de apoio na própria fábrica.

a. Solte os grampos de sustentação da barra de cada lado do carro.
b. Deslize a barra de apoio da pistolas através do carro.
c. Aperte os grampos de sustentação da barra para fixar a barra de apoio da pistolas na posição.

NOTA: A barra de apoio da pistolas e a(s) pistola(s) podem ser montadas em ambos os lados do pulverizador. Consulte a ilustração das "Posições das Pistolas de Pulverização" no fim deste manual.

Siga sempre o Procedimento de Descompressão ao Desligue o pulverizador por qualquer motivo, incluindo a manutenção ou ajuste de qualquer parte do sistema de pulverização, alterar ou limpar os bicos de pulverização, ou se preparando para a limpeza.

3. Posicione a primeira pistola.
   a. Desengate o cabo do gatilho do grampo de tensionamento.

IMPORTANTE: Desengate sempre o cabo do gatilho do grampo de tensionamento antes de fazer qualquer ajuste da posição da pistola de pulverização.

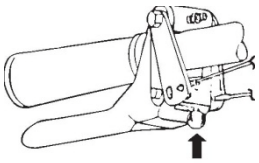
   b. Solte os grampos da barra de suporte e deslize a barra de suporte das pistolas para a posição desejada horizontal.
   c. Solte a braçadeira vertical da pistola e deslize a pistola para a posição desejada vertical.

NOTA: A altura da pistola afeta a largura do padrão de pulverização (isto é, quanto mais baixa estiver a pistola, menor será a largura da linha). O tamanho do bico, também, afeta a largura da linha.

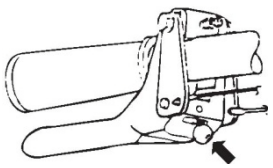
4. Instale o conjunto da segunda pistola, se desejar. Consulte as instruções de instalação para a montagem da segunda pistola na seção Lista de Peças deste manual.
5. Coloque o seletor de gatilho para a operação adequada para a pistola de pulverização. A alavanca da pistola no lado direito do guidão dispara a(s) pistola(s). O seletor no gatilho deve ser definido para a primeira pistola, ambas as pistolas, ou a segunda pistola.

IMPORTANTE: Sempre coloque o gatilho da pistola na posição travada antes de fazer qualquer ajuste no seletor de gatilho. Além disso, solte o cabo disparador puxando-o para cima e para fora do bloco. Haverá um breve disparo da pistola enquanto libera o cabo disparador.

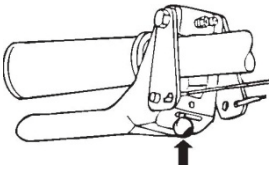
a. Primeira Pistola - A posição da primeira pistola está com o seletor na posição esquerda. Empurre a alavanca de dentro para fora do quadro até que o pino se encaixe à placa esquerda.



b. Ambas as Pistolas - A posição de dupla pistola é com o seletor na posição central. Empurre a alavanca na posição central até que o pino se encaixe em ambas as placas. O pino deve encaixar em ambas as placas.



c. Segunda Pistola - A posição da segunda pistola está com o seletor na posição direita. Empurre a alavanca de dentro para fora do quadro até que o pino se encaixe à placa direita.



6. Encha o copo de óleo pela metade com lubrificante Speeflo para Pistão (P/N 700-925) fornecido pela fábrica. Isso amplia a vida útil do empaque.
7. Verifique o nível de fluido hidráulico, diariamente, antes do início do trabalho. O nível do fluido hidráulico deve estar na marca "Full" na vareta. Consulte a seção Manutenção deste manual nas instruções de manutenção do sistema hidráulico.

IMPORTANTE: O uso de fluido hidráulico Coolflo Speeflo's ™ (P/N 430-361) é obrigatório no sistema hidráulico. Não utilize qualquer outro fluido hidráulico. O uso de qualquer outro fluido hidráulico pode danificar seriamente o sistema hidráulico e anula a garantia.

8. Para os modelos a gasolina, verifique o nível do óleo do motor diariamente antes de iniciar o pulverizador. O nível do óleo do motor a gasolina é determinado pelo fabricante do motor. Consulte o manual de serviço do fabricante do motor fornecido com este equipamento.
9. Para modelos elétricos, use uma tomada de 20A. para os modelos elétricos mantenha-os sempre a uma distância de 3 a 5 metros da tomada. Use um cabo elétrico curto e uma mangueira de pintura longa. Qualquer cabo de extensão irá provocar alguma queda de tensão. Se for necessário um cabo de extensão, use apenas um cabo de extensão aterradas 3-fios # 12.

NOTA: Se o pulverizador for operado em área sobrecarregada por outros aparelhos ou em condições de baixa tensão, é importante começar o pulverizador "descarregado". Incline o motor elétrico para frente para que o cinto seja aliviado e o motor inicie sem a carga plena. Isso reduz a puxada de amperagem na partida e pode evitar a queda do disjuntor.

10. Verifique se o pulverizador está aterrado. Todos os pulverizadores são equipados com um terminal de aterramento. Um cabo de aterramento (não fornecido) deve ser usado para conectar o pulverizador a um verdadeiro aterramento. Consulte as normas elétricas locais para instruções detalhadas de aterramento. Consulte a seção de Acessórios e Kits de Manutenção no final deste manual para informações sobre pedidos de cabos de aterramento.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

IMPORTANTE: Um aterramento adequado é importante. Isto vale tanto para os modelos a gasolina quanto os elétricos. A passagem de alguns materiais através da mangueira de nylon poderá acumular eletricidade estática, que em caso de descarga, pode inflamar os vapores de solventes presentes e criar uma explosão.

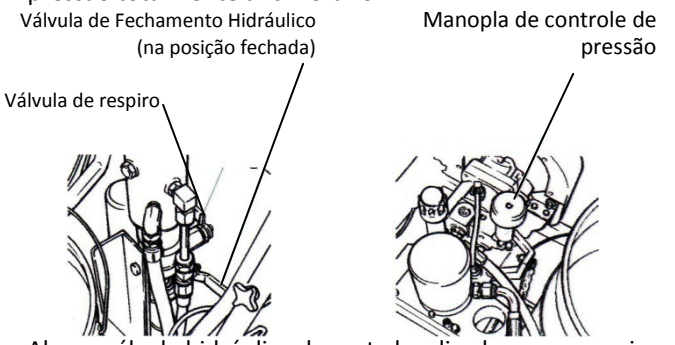
11. Peneire todas as tintas com uma peneira de nylon para garantir a operação sem problemas e se liberar de limpeza freqüente da tela de entrada e filtro da pistola.
12. Certifique-se de que a área de pulverização é bem ventilada para evitar operação perigosa com os solventes voláteis ou gases de escape.

Preparando um novo Pulverizador

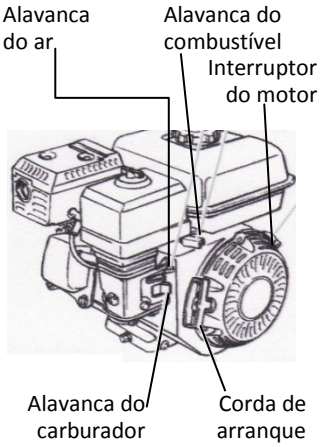
Se este pulverizador for novo, ele está sendo fornecido com fluido de teste na seção de líquidos para evitar a corrosão durante o transporte e armazenamento. Este líquido deve ser cuidadosamente retirado do sistema com solventes minerais antes da operação.

IMPORTANTE: Mantenha sempre a trava do gatilho da pistola na posição bloqueada durante a preparação do sistema.

1. Coloque o pescador dentro de um recipiente com solventes minerais.
2. Coloque a mangueira de retorno em um recipiente de metal.
3. Ajuste a pressão no mínimo, girando o botão de controle de pressão totalmente anti-horário.



4. Abra a válvula hidráulica de corte localizado na mangueira de pressão hidráulica. A manopla deve estar em linha com a mangueira
5. Abra a válvula de sangria girando a válvula totalmente em sentido anti-horário.
6. Dê a partida ou ligue o motor elétrico.
   a. Motor a gasolina
   - Mova a alavanca da válvula de combustível para a posição aberta,
   - Mova a alavanca do acelerador para o seu ponto médio,
   - Mova a alavanca do ar para a posição fechada se o motor estiver frio ou para a posição aberta se o motor estiver quente,
   - Ligue o interruptor do motor para a posição ON, e
   - Puxe a corda de arranque bruscamente até o motor arrancar.



   b. Para iniciar o motor elétrico, mova o botão ON/OFF para a posição ON.
7. Gire o botão de controle de pressão no sentido horário, aproximadamente 1/3 de volta, de forma a aumente a pressão até que o pulverizador gire uniformemente e o solvente flua livremente pela mangueira de sangria.
8. Deixe o pulverizador trabalhando por 15–30 segundos para liberar o fluido de teste através da mangueira de sangria para o recipiente de resíduos.
9. Desligue o pulverizador
   a. Motor a gasolina
   - Diminuir a pressão até o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário,
   - Mova a alavanca de aceleração para a posição lenta, e
   - Coloque o comutador do motor na posição OFF.

   b. Motor elétrico
   - Diminuir a pressão até o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário, e
   - Mova o botão ON/OFF para a posição OFF.

Preparando-se para Pintar

Antes de pintar, é importante certificar-se de que o fluido do sistema é compatível com a tinta que vai ser usada.

NOTA: Fluidos e tintas incompatíveis podem travar as válvulas, o que obrigaria a desmontagem e limpeza da seção de fluido do pulverizador.

IMPORTANTE: Manter sempre o gatilho da pistola de na posição travada durante a preparação do sistema.

1. Coloque o pescador em um recipiente do solvente adequado.

NOTA: Se você estiver pulverizando látex à base de água, faça a descarga com água quente e limpa. Se você estiver usando qualquer outro material, verifique com o fabricante do material qual é o solvente compatível.

2. Coloque a mangueira de retorno em um recipiente metálico de resíduos.
3. Ajustar a pressão no mínimo, girando o botão de controle de pressão totalmente anti-horário.
4. Abra a válvula hidráulica de corte localizado na mangueira de pressão hidráulica. A manopla deve estar em linha com a mangueira
5. Abra a válvula de sangria girando a válvula totalmente em sentido anti-horário.
6. Ligar o motor.
   a. Motor a gasolina
   - Mova a alavanca da válvula de combustível para a posição aberta,
   - Mova a alavanca do acelerador para o seu ponto médio
   - Mova a alavanca do ar para a posição fechada se o motor estiver frio ou para a posição aberta se o motor estiver quente,
   - Ligue o interruptor do motor para a posição ON, e
   - Puxe a corda de arranque bruscamente até o motor arrancar.

   b. Para iniciar o motor elétrico, mova o botão ON/OFF para a posição ON.
7. Gire o botão de controle de pressão no sentido horário, aproximadamente 1/3 de volta, de forma a aumente a pressão até que o pulverizador gire uniformemente e o solvente flua livremente pela mangueira de sangria.
8. Deixe o pulverizador trabalhando por 15–30 segundos para liberar o fluido de teste através da mangueira de sangria para o recipiente de resíduos.
9. Desligue o pulverizador
   a. Motor a gasolina
   - Diminua a pressão até o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário,
   - Mova a alavanca de aceleração para a posição lenta, e
   - Coloque o comutador do motor na posição OFF.

   b. Motor elétrico
   - Diminua a pressão até o mínimo girando o botão de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário e
   - Mova o botão ON/OFF para a posição OFF.

Nota: Certifique-se de que a pistola de pulverização não tenha um bico ou um protetor de bico instalado.

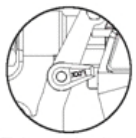
10. Feche a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido horário.
11. Dê a partida do motor.
12. Gire o botão de controle de pressão no sentido horário cerca de 1/3 de volta para aumente a pressão.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

13. Destrave a pistola colocando a trava do gatilho da pistola na posição de desbloqueado.

Aterre a pistola mantendo-a apoiada contra a borda do recipiente de metal durante a lavagem. Não fazer isso pode levar a uma descarga de eletricidade estática, que pode causar um incêndio.

Dispare a pistola dentro do recipiente metálico de resíduos até que o solvente antigo tenha saído e o novo saia pela pistola.
Bloqueie a pistola girando a trava do gatilho para a posição travada.
Largue a pistola e aumente a pressão girando lentamente a manopla de controle de pressão no sentido horário.



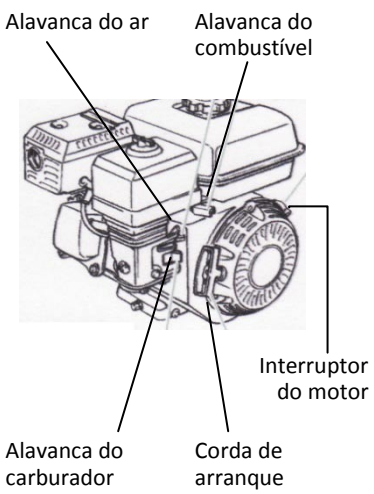
Verifique em todo o sistema se há vazamentos.
Se houver, siga o "Procedimento de Alívio da Pressão" neste manual antes de apertar qualquer encaixe ou mangueira.
Siga o "Procedimento de Alívio da Pressão" neste manual antes de mudar de solvente para pintar.

Certifique-se de seguir o procedimento de alívio de pressão quando desligar o pulverizador por qualquer finalidade, inclusive para manutenção ou ajuste de qualquer parte do sistema de pulverização, mudar ou limpar os bicos de pulverização ou para a limpeza.

Pintando

1. Coloque o pescador em um recipiente de tinta.
2. Coloque o retorno em um recipiente metálico para resíduos.
3. Coloque a pressão no mínimo girando a manopla de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário.

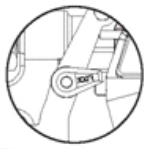
4. Abra a válvula de fechamento hidráulico localizada na mangueira de pressão hidráulica. A manopla deve estar alinhada com a mangueira.
5. Abra a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido anti-horário.
6. Dê a partida no motor.
   a. Para iniciar o motor a gasolina,
   - Mova a alavanca da válvula de combustível para a posição aberta,
   - Mova a alavanca do acelerador para o seu ponto médio,
   - Mova o afogador para a posição fechada para um motor frio ou aberta se para um motor quente,
   - Coloque o interruptor do motor para a posição ON, e
   - Puxe a corda de arranque bruscamente até o motor arrancar.



7. Gire uniformemente a manopla de controle de pressão no sentido horário por cerca 1/3 de volta para aumente a pressão até que os ciclos do pulverizador e a pintura fluam livremente pela mangueira de retorno.
8. Desligue o pulverizador.
   a. Para desligar o motor a gasolina,
   - Coloque a pressão no mínimo girando a manopla de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário,
   - Mova a alavanca de aceleração para a posição lenta, e
   - Coloque o comutador de motor na posição OFF.
9. Remova a mangueira de retorno do recipiente metálico de resíduos e colocá-lo no recipiente de tinta.
10. Feche a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido horário.
11. Dê partida no motor.
12. Gire uniformemente a manopla de controle de pressão no sentido horário por cerca 1/3 de volta para aumente a pressão.
13. Desbloqueie a pistola colocando a trava do gatilho na posição de desbloqueado.

Aterre a pistola mantendo-a apoiada contra a borda do recipiente de metal durante a lavagem. Não fazer isso pode levar a uma descarga de eletricidade estática, que pode causar um incêndio.

14. Dispare a pistola para dentro do recipiente metálico de resíduos, até que o ar e o solvente sejam tenha saído e o solvente novo saia pela pistola.
15. Bloqueie a pistola girando a trava do gatilho para a posição travada.
16. Desligue o pulverizador.
17. Fixe o protetor de bico e o bico na pistola conforme instruções dos manuais de protetor de bico ou dos bicos.



POSSÍVEL DE PERIGO DE INJEÇÃO. Não vaporizar sem o protetor de bico no lugar. Nunca Dispare a pistola a menos que o bico esteja na posição de pulverização ou desimpedida. Travar sempre o gatilho da pistola antes da remoção, substituição ou limpeza do bico.

18. Dê a partida do motor.
19. Aumente a pressão girando a manopla de controle de pressão lentamente no sentido horário e teste o padrão de spray em um pedaço de papelão. Ajuste a manopla de controle de pressão até que o spray da pistola esteja completamente atomizado.

NOTA: Colocando a pressão acima do necessário para atomizar a tinta irá causar desgaste prematuro do bico e borrifação adicional.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Regulando o rodízio da frente

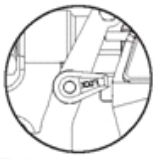
O rodízio na frente do carrinho foi projetado para conduzir o pulverizador em linha reta ou permitir o movimento livre. Posicionada atrás do pulverizador, o gatilho na manopla esquerda do carrinho comanda a operação do rodízio da fronte.

1. Para Bloqueie o rodízio da fronte na posição de linha reta, apertar e, em seguida, soltar o gatilho do rodízio e avançar o carrinho.
2. Para permitir o livre movimento do rodízio da frente, mantenha apertado o gatilho de rodízio.

Procedimento para Alívio da Pressão

Siga o procedimento para alívio da pressão quando Desligue o pulverizador para qualquer finalidade, inclusive para manutenção, ajuste de qualquer parte do sistema, para trocar os bicos ou preparar-se para a limpeza.

1. Bloqueie a pistola de pulverização colocando o bloqueador do gatilho na posição travada.



2. Desligue o pulverizador.
   a. Para Desligue o motor a gasolina,
      - coloque a pressão no mínimo girando a manopla de controle de pressão totalmente no sentido anti-horário,
      - mova a alavanca de aceleração para a posição lenta, e
      - coloque o comutador de motor na posição OFF.
3. Feche a válvula de fechamento hidráulico localizada na mangueira de pressão hidráulica.
4. DesBloqueie a pistola girando a trava do gatilho para a posição destravada.
5. Manter a parte metálica da pistola contra a borda do recipiente metálico de resíduos para aterrar a pistola e evitar uma descarga de eletricidade estática.

6. Dispare a pistola para remover qualquer pressão que possa ainda ter na mangueira.
7. Bloqueie a pistola colocando a trava do gatilho da pistola na posição travada.
8. Coloque a mangueira de retorno no recipiente metálico de resíduos.
9. Abra a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido anti-horário.

Limpeza

Instruções especiais de limpeza para uso com solventes inflamáveis:

- Lavar sempre a pistola preferivelmente ao ar livre e ao menos à distância de um giro de mangueira da bomba
- Se os solventes enxaguados forem recolhidos em um recipiente de metal de um galão (3,785 litros), coloque este recipiente dentro outro de cinco galões (18,9 litros) e, em seguida, enxaguar os solventes.
- A área deve estar livre de vapores inflamáveis.
- Siga todas as instruções de limpeza.

IMPORTANTE: O pulverizador, a mangueira e a pistola devem ser limpas completamente após uso diário. Sem isso, permite-se o acúmulo de resíduos que podem afetar seriamente o desempenho do equipamento.

Sempre pulverize com o mínimo de pressão removendo o bico do bocal da pistola quando utilizar solventes minerais ou qualquer outro solvente para limpar o pulverizador, a mangueira ou a pistola. O acúmulo de eletricidade estática pode resultar em um incêndio ou explosão na presença de vapores inflamáveis.

1. Siga o "Procedimento de Alívio da Pressão" na seção de Operação deste manual.
2. Remova o bico da pistola e o protetor de bico e limpe com um pincel usando o solvente apropriado.
3. Coloque o pescador em um recipiente do solvente apropriado.

Usar apenas solventes compatíveis quando limpar óleo com base em esmaltes, lacas, alcatrão de hulha e epóxis. Consulte o fabricante do fluido o solvente recomendado.

4. Coloque a mangueira de sangria em um recipiente metálico de resíduos.
5. Ajustar a pressão no mínimo, girando o botão de controle de pressão totalmente anti-horário.

6. Abra a válvula hidráulica de corte localizado na mangueira de pressão hidráulica. A manopla deve ficar em linha com a mangueira
7. Abra a válvula de sangria girando a válvula totalmente em sentido anti-horário.
8. Ligar o motor.
9. Permitir que o solvente circule através do pulverizador e tire a tinta da mangueira de sangria para dentro do recipiente metálico de resíduos.
10. Desligue o pulverizador.
11. Feche a válvula de purga, girando a manopla da válvula de purga totalmente no sentido horário
12. Dê a partida do motor.

Aterre a pistola mantendo-a apoiada contra a borda do recipiente de metal durante a lavagem. Não fazer isso pode levar a uma descarga de eletricidade estática, que pode causar um incêndio.

13. Dispare a pistola para dentro do recipiente metálico de resíduos, até que o solvente velho tenha saído e o novo saia pela pistola.
14. Continue a Dispare a pistola de pulverização para o recipiente de resíduos, até que o solvente da pistola esteja limpo.

NOTA: Para armazenamento em longo prazo ou em clima frio, coloque solventes minerais em todo o sistema.

15. Siga o "Procedimento de Alívio da Pressão" deste manual.
16. Guardar o pulverizador num local limpo e seco.

IMPORTANTE: Não guardar o pulverizador sob pressão.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Limpando um Bico Obstruído

1. Siga o "Procedimento de Alívio da Pressão" deste manual.
2. Se o bico estiver obstruído, Gire a alça do bico em 180° até que a seta da alça esteja voltada para o lado oposto da direção de pulverização e a alça encaixe na posição inversa.

Dispare a pistola uma vez, para que a pressão possa soprar a obstrução. NUNCA use o bico na posição inversa por mais de UM disparo de cada vez. Este procedimento pode ser repetido até que o bico fique livre da obstrução.

O fluxo através do bico é a pressão muito alta. O contato com qualquer parte do corpo pode ser perigoso. Não coloque o dedo na saída da pistola. Não aponte a pistola para qualquer pessoa. Nunca opere a pistola de pulverização sem o protetor de bico adequado.

Manutenção

Antes de prosseguir, siga o "Procedimento de Alívio da Pressão" descrito anteriormente neste manual. Além disso, siga todos os outros avisos para reduzir o risco de uma ferida por injeção, ou uma ferida de partes móveis. Sempre desligue o pulverizador antes da manutenção!

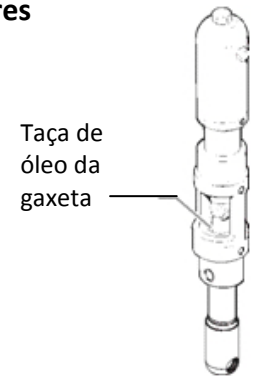
Manutenção Diária

Dois procedimentos diários são necessários para uma manutenção de rotina do operador neste pulverizador:

1. Lubrificar as gaxetas superiores.
2. Limpar o pescador.

Lubrificando as gaxetas superiores

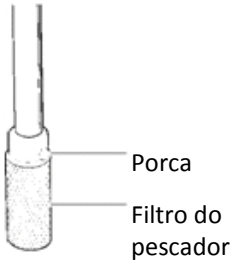
1. Limpar a tinta que se infiltrou nas gaxetas superiores para dentro da taça de óleo na parte de cima da seção de fluido.
2. O enchimento de óleo na taça deve ser até a metade, com Lubrificante para Pistão (P/N 314-480), fornecido pela fábrica. Isso irá prolongar a vida das gaxetas.



NOTA: Não encha demais a taça de óleo para que não transborde e goteje na tinta.

Limpando o Filtro do Pescador

1. O filtro pescador irá obstruir e deve ser limpo pelo menos uma vez por dia.
2. Solte a porca que prende o filtro ao tubo do pescador.
3. Remova o filtro do fundo do tubo do pescador.
4. Limpe cuidadosamente com o solvente adequado.



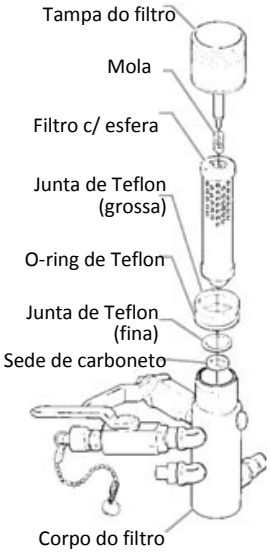
Manutenção do Conjunto Filtro

Limpar o filtro regularmente. Filtros sujos ou obstruídos podem reduzir muito a capacidade de filtragem e causar uma série de problemas no sistema, incluindo padrões insatisfatórios de pulverização, bicos de pulverização entupidos, etc.

Limpeza

Para limpar o filtro, execute o procedimento a seguir:

1. Siga o "Método de Alívio de Pressão" encontrado na seção de operação deste manual.
2. Remova o conjunto tampa do filtro e a mola.
3. Retirar o elemento do filtro com esfera para fora do corpo do filtro.
4. Limpar dentro do corpo do filtro, o elemento filtro com esfera e o conjunto tampa do filtro usando o solvente adequado.



NOTA: Preste atenção ao manipular as partes, pois sujeira, resíduos, ranhuras ou lascas podem impedir a vedação dos "o-ring" ou guarnições. Este elemento filtro faz a filtragem de dentro para fora. Certificar-se de que o elemento filtro esteja perfeitamente limpo na parte interna. Mergulhá-lo no solvente para dissolver a tinta ou substituí-lo.

Inspeção

Inspecione todas as peças do conjunto filtro antes da remontagem.

1. Inspecione a esfera dentro do elemento do filtro. Se a esfera tiver cortes ou ranhuras devido à pressão, substitua o elemento do filtro.
   a. Se a esfera estiver danificada, remova o O-ring de Teflon usando uma ferramenta para desmontar o-rings e remova a sede de carboneto.
   b. Verifique se a sede não tem cortes ou sulcos. Se a sede estiver danificada, substituí-la.

NOTA: A remoção do o-ring de Teflon irá danificar o o-ring e exigirá sua substituição.

2. Remova a mola do guia da mola da tampa do filtro.
   a. Medir o comprimento da mola quando não estiver sob pressão. Se ela medir menos de 1,9 cm (3/4") de uma extremidade à outra, substitua-a.
   b. Repor a mola de volta no guia de mola, até que ela se "encaixe" na posição.
3. Inspecione as duas juntas de Teflon e o o-ring de Teflon se apresentam deformidades, cortes ou incisões. Substituí-las, se necessário.

NOTA: As juntas de Teflon, o o-ring de Teflon e a mola fazem parte do Kit de manutenção de filtro Nº 930-050.

Remontagem

Após limpeza e inspeção de todas as partes, remonte o filtro.

1. Coloque a sede de carboneto no corpo do filtro. Verifique se o lado chanfrado da sede está voltado para cima.
2. Coloque o o-ring de Teflon dentro do encaixe no diâmetro externo da sede de carboneto.
3. Coloque o elemento do filtro com esfera dentro do corpo do filtro.

NOTA: As partes superiores e inferiores do elemento do filtro com esfera são idênticas.

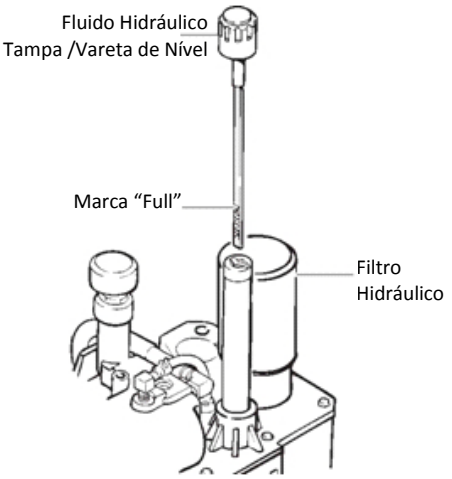
4. Empurrar a mola de volta para o Guia da mola do casquilho filtro até ela "encaixe" volta na posição, se não tiver feito.
5. Coloque a junta de Teflon fina até a etapa na parte superior do corpo do filtro.
6. Coloque a junta de Teflon espessa até o topo da junta fina.
7. Aperte o conjunto tampa do filtro para o corpo do filtro.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Manutenção do Sistema hidráulico

IMPORTANTE: O uso do fluido hidráulico Speeflo Coolflo ™ é obrigatório no sistema hidráulico. Não utilize quaisquer outros fluidos hidráulicos. Utilização de quaisquer outros fluidos hidráulicos pode danificar seriamente o sistema hidráulico e anula a garantia.

1. Verifique diariamente o nível do fluido hidráulico. Deve estar na marca "***Full***" da vareta do nível de óleo. Se estiver abaixo, adicione apenas o fluido hidráulico Coolflo Speeflo™ (N da 430-361). Nunca adicionar ou trocar o fluido hidráulico, exceto em uma área limpa, livre de poeira. Contaminação do fluido hidráulico reduzirá a vida da bomba hidráulica e a garantia poderá ser anulada.



2. Trocar o fluido hidráulico a cada doze meses. Drenar o fluido velho do reservatório e encher com 4,5 litros de fluido hidráulico Speeflo Coolflo ™. Acionar o pulverizador a uma pressão apenas suficiente para operar a seção de fluido. Deixar funcionar a esta pressão baixa por pelo menos 5 minutos. Isso remove o ar do sistema. Verifique o nível de fluido após este procedimento.
3. O sistema hidráulico tem um filtro hidráulico externo, substituível. Trocar o filtro a cada doze meses.
4. A manutenção da bomba hidráulica não deveria ser feita no campo. Se for necessário um serviço de manutenção da bomba hidráulica, ele deve ser enviado à oficina autorizada.

Manutenção da seção de fluido

Se o pulverizador permanecer fora de serviço por um longo período de tempo, recomenda-se que, após a limpeza, uma mistura de querosene e óleo seja introduzida como conservante. As guarnições tendem a ressecar por falta de uso. Isto é particularmente verdadeiro com o conjunto de guarnições superior para o qual se recomenda o lubrificante para pistão (P/N 314-480) no uso normal.

Se o pulverizador estiver fora de serviço por um período de tempo prolongado, pode ser necessário carregar a bomba com algum solvente para reiniciar. É extremamente importante que os filetes da rosca na junção da mangueira do sifão estejam totalmente selados. Fugas de ar irão provocar o mau funcionamento do pulverizador e podem danificar o sistema. Os cursos nos dois sentidos devem ser bastante iguais no tempo (um curso não deveria ser mais rápido do que o outro). Um curso rápido para cima ou para baixo pode indicar ar no sistema ou mau funcionamento da válvula ou da sede (consulte a seção Solução de Problemas).

Manutenção Básica do motor

(motor a gasolina)

- Para os detalhes a respeito da manutenção do motor e as especificações técnicas, consultar o manual específico dos motores a gasolina.
- Toda a manutenção do motor deveria ser realizada por um revendedor autorizado da Honda Power Equipment. Para localizar um revendedor em sua área, procure nas Páginas Amarelas sob o título Motores a Gasolina.
- O motor Honda é garantido exclusivamente pela American Honda Motor Co., Inc.
- Usar óleo do motor de qualidade Premium. O óleo automotivo SAE 10W30 é recomendado para uso geral sob todas as temperaturas. Outras viscosidades podem ser necessárias em outros climas.
- Usar apenas velas (NGK) BP6ES ou BPR6E. manterá distância entre os eletrólitos entre 0,7 e 0,8 mm. Utilizar sempre uma chave para velas apropriada.

Diariamente

1. Verifique o nível de óleo do motor e completar, se necessário.
2. Verifique o nível de gasolina e completar, se necessário.

Siga sempre o procedimento de abastecimento descrito anteriormente neste manual.

Primeiras 20 horas

1. Trocar o óleo do motor.

A cada 100 horas

1. Trocar o óleo do motor.
2. Limpar o copo de resíduos.
3. Limpar e re-apertar a vela do motor.
4. Limpe a capa da vela.

Semanalmente

1. Remova a tampa do filtro de ar e limpar o elemento. Em ambientes muito empoeirados, Verifique o filtro diariamente. Substitua o elemento, conforme necessário. Elementos de reposição podem ser adquiridos no seu revendedor local da Honda.

Operação do motor e Manutenção

1. Limpar e lubrificar a tampa do filtro de ar do motor a gasolina a cada 25 horas ou uma vez por semana. Não permitir que a tela de entrada de ar do volante do motor a gasolina fique obstruída com tintas ou sujeira. Limpá-lo regularmente. A vida útil e a eficiência do equipamento com motor a gasolina dependem do seu funcionamento em perfeitas condições. Trocar o óleo do motor em cada 100 horas. A inobservância disso pode ocasionar o superaquecimento do motor. Consulte o manual de serviço do fabricante do motor.
2. Para economizar combustível, a vida útil e a eficiência do pulverizador, operar sempre o motor a gasolina nas mais baixas rotações/minuto para que gire suavemente sem esforço, fornecendo o rendimento necessário para a execução do específico trabalho de pintura. Não necessariamente uma RPM mais elevada irá produzir uma maior pressão de trabalho. O motor a gasolina está ligado à bomba hidráulica por um conjunto de polias que foi projetado para produzir a máxima liberação de tinta na máxima RPM.
3. A garantia de motores a gasolina é limitada àquela dada pelo fabricante original.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

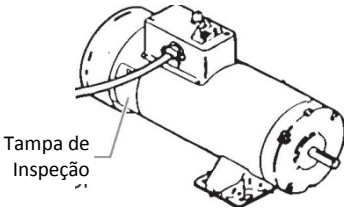
Substituindo as escovas do motor (motor elétrico)

Faça este procedimento usando o kit de escovas do motor # 978-050.

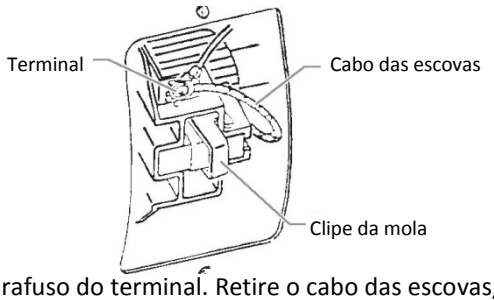
O kit é composto por duas escovas, duas molas e dois clipes.

Nota: As escovas devem ser substituídas quando elas estiverem usadas pelo menos 1/2 polegada. Verifique e substitua ambas as escovas ao mesmo tempo.

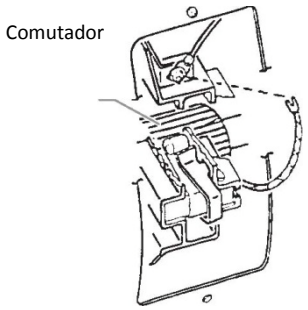
1. Remova as duas tampas de inspeção do motor.



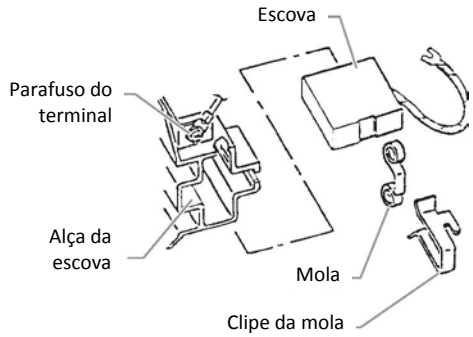
2. Empurre o clipe da mola para desencaixá-la e, em seguida, retire-a.



3. Solte o parafuso do terminal. Retire o cabo das escovas, mas deixe o cabo do motor no lugar. Remova a escova e a mola.
4. Verifique se o comutador apresenta queimaduras, excessiva corrosão ou ranhuras. Uma cor preta sobre o comutador é normal.



5. Instale a nova escova de forma que os cabos deslizem no longo encaixe da alça da escova. Empurre o terminal sob o parafuso de fixação. Assegure-se de que o cabo do motor ainda esteja conectado no parafuso. Aperte o parafuso.



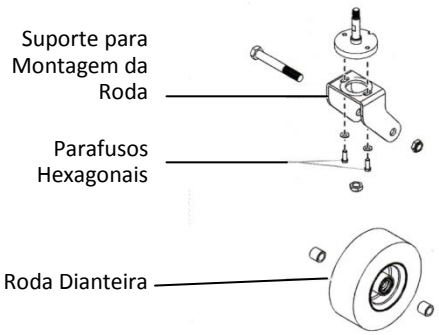
6. Coloque a mola na e Escova no mostrado acima. Empurre e prenda o clipe da mola. Repita este procedimento do outro lado.
7. Reinstale as duas tampas de inspeção.

Ajuste do Traçado da Roda da Frente

A roda regulável da frente é ajustada na fábrica para o traçado em linha reta. Aplicar o procedimento a Siga se for necessário ajustá-la.

1. Soltar os dois parafusos hexagonais na parte superior do suporte de montagem da roda.
2. Gire o suporte de montagem da roda ligeiramente na direção desejada.

NOTA: O pino de travamento da roda da frente deve ser encaixado durante o ajuste do traçado.



3 Apertar os dois parafusos hexagonais.
4 Verifique se o traçado da roda frontal. Se a roda não controlar diretamente, repita o procedimento acima.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Solução de Problemas

Pistola Airless

Problema	Causa	Solução
A. Pistola cospe	1. Ar no sistema	1. Inspecione vazamentos de ar nas conexões.
	2. Pistola suja	2. Desmontar e limpar.
	3. Conjunto agulha fora do ajuste	3. Inspecionar e ajustar.
	4. Sede quebrada ou lascada	4. Inspecionar e substituir.
B. Pistola não fecha	1. Agulha e sede gastas ou quebradas	1. Substituir.
	2. Conjunto agulha fora do ajuste	2. Ajustar.
	3. Pistola suja	3. Limpar.
C. Pistola não pulveriza	1. Falta de tinta	1. Verifique o abastecimento
	2. Filtro ou bico entupido	2. Limpar.
	3. Agulha da pistola quebrada	3. Substituir.

Seção de Fluídos

Problema	Causa	Solução
A. A bomba ejeta a tinta apenas no curso ascendente ou o curso ascendente está lento e o descendente rápido (normalmente chamado mergulho do curso descendente)	1. A esfera inferior da válvula não veda devido à sujeira ou desgaste	1. Desmontar a parte inferior da válvula. Limpar e Inspecionar. Testar a válvula enchendo-a com água; se a esfera não selar a sede, substituir a esfera.
	2. O material é muito viscoso para o sifão.	2. Diluir o material — contatar o fabricante para saber os procedimentos adequados de diluição.
	3. Entrada de ar pelos lados do sifão ou mangueira do sifão furada. O sifão pode ser muito pequeno para o material pesado.	3. Apertar todas as conexões entre a bomba e o recipiente de tinta. Se alguma estiver danificada, substituí-la. Mudar para um conjunto sifão de maior diâmetro.
B. A bomba ejeta fluído apenas em curso descendente ou vai para cima rápida e para baixo lentamente.	1. A esfera superior não está assentando devido à sujeira ou desgaste	1. Testar a sede superior e a esfera com água. Se a esfera não veda, substituir a sede.
	2. O conjunto de guarnições inferiores está gasto.	2. Substituir o conjunto de guarnições se gasto.
C. A bomba move para cima e para baixo rapidamente, jogando material	1. O recipiente de material está vazio ou o material é demasiado espesso para fluir através da mangueira de sifão	1. Reabastecer com material novo. Se estiver demasiado espesso, desmontar a mangueira de sifão, mergulhar a seção fluida no material e acionar a bomba para carregá-la. Adicionar diluente ao material. Utilizar um conjunto sifão maior. Abrir a válvula de purga para remover o ar e reiniciar a bomba.
	2. A esfera inferior está presa à sede da parte de baixo da válvula.	2. Desmontar a parte de baixo da válvula. Limpar a esfera e sede.
	3. A mangueira do sifão está torcida ou solta.	3. Endireitar.
D. A bomba move para cima e para baixo lentamente quando a pistola de pulverização é fechada	1. Conexões soltas. Válvula de purga está parcialmente aberta ou a válvula de purga está gasta. A sede da parte de baixo está gasta.	1. Verifique todas as conexões entre a bomba e a pistola. Aperte conforme necessário. Se o material estiver fluindo da mangueira de sangria, feche a válvula de purga ou substitua-a, se necessário. Caso nenhuma das opções acima seja evidente, substitua AA gaxetas da parte de baixo.
	2. A esfera superior e/ou inferior não assenta.	2. Limpar as esferas e reassentá-las.
E. Não há suficiente pressão de fluido na pistola.	1. Bico de pulverização está gasto.	1. Substituir.
	2. Filtro de saída ou filtro da pistola obstruída.	2. Limpar ou substituir filtros.
	3. Tamanho ou comprimento de mangueira muito pequeno ou demasiado longo.	3. Aumente o tamanho de mangueira para minimizar a queda de pressão através da mangueira e/ou reduzir o comprimento de mangueira.
F. A bomba vibra no curso da subida ou da descida.	1. O solvente inchou a guarnição superior.	1. Substituir a guarnição.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Solução de Problemas

Motores Hidráulicos

Problema	Causa	Solução
A. O óleo do motor pára no fundo (problemas de superaquecimento não são raros)	1. A rosca da sede do pistão da bomba de fluido está solta	1. Se a haste da conexão estiver boa, desmontar o tampão da cabeça do cilindro e empurrar a válvula para baixo. Substituir o tampão e dar partida na máquina. Se a máquina fizer um ciclo de subida e, novamente, parar na parte inferior, então o problema está na sede do pistão da bomba de fluido. Verificar a sede de pistão. Reparar ou substituir, se necessário. Se a sede do pistão estiver em ordem e o problema persistir, verifique o óleo do motor.
	2. Válvula grudada ou o conjunto haste de inversão do curso do motor está separado.	2. Remover a válvula e verificar se há ranhuras ou se o seu movimento é áspero quando se desliza para cima e para baixo. Substituir a válvula e a guarnição nessa condição. Verificar a haste de inversão por possível separação.
B. O óleo do motor pára na parte de cima (problemas de superaquecimento não são raros)	1. Válvula grudada	1. Remover a válvula e verificar se há ranhuras e se o movimento é áspero quando se desliza para cima e para baixo. Substituir a válvula e a bobina nessa condição.
	2. Retentor da mola quebrado (conjunto haste da válvula)	2. Substituir o conjunto de haste da válvula.
	3. Mola ou haste da válvula quebrada	3. Substituir o conjunto de haste da válvula.
	4. Ar no motor hidráulico	4. Reiniciar a válvula. Purgar o ar; deixe funcionar o conjunto motor/bomba por 5 – 10 minutos em baixa pressão. Procurar pelas causas da entrada de ar: • Juntas soltas no tanque. • Juntas soltas na bomba hidráulica. • Conexões da mangueira soltas. • Baixo nível de óleo no reservatório.
	5. Ar na bomba de tinta	5. Uma parada no alto pode ocorrer aleatoriamente quando entra ar na bomba de tinta. Reiniciar a válvula. Evite o ar na bomba de tinta.
C. Pressão baixa (normal no curso descendente, lento no ascendente - calor elevado) **NOTA: O motor trabalha com esforço na subida, retornando preguiçosamente na descida.**	1. Lacre do pistão estragado	1. Antes de desmontar o motor do óleo, dar a partida na máquina. Com a bomba girando sob pressão, toque no cilindro hidráulico e no cabeçote para ver se um deles fica mais quente. Isso ajudará a determinar se a guarnição do pistão está queimada ou se a porca do pistão está quebrada. Se calor estiver no cabeçote, verifique os o-rings na válvula da bobina.
	2. Pistão rachado	2. Desmontar o motor do óleo e verificar as guarnições do pistão da câmara cilíndrica e a porca do pistão. Prestar especial atenção na porca do pistão. Ela pode estar rachada e não ser visível externamente.
D. Baixa pressão (ambos os sentidos - calor elevado) **NOTA: O motor trabalha com esforço em ambos os sentidos.**	1. O-rings centrais da válvula de bobina queimados	1. Antes de desmontar o motor do óleo, dar a partida na máquina. Com a bomba girando sob pressão, toque no cabeçote para ver se ele fica mais quente. Isso ajudará a determinar se o o-ring central da válvula da bobina está queimado. Se estiver super-aquecido, remover e substituir o o-ring.
	2. A bomba hidráulica está com defeito.	2. Substituir a bomba hidráulica.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Solução de Problemas

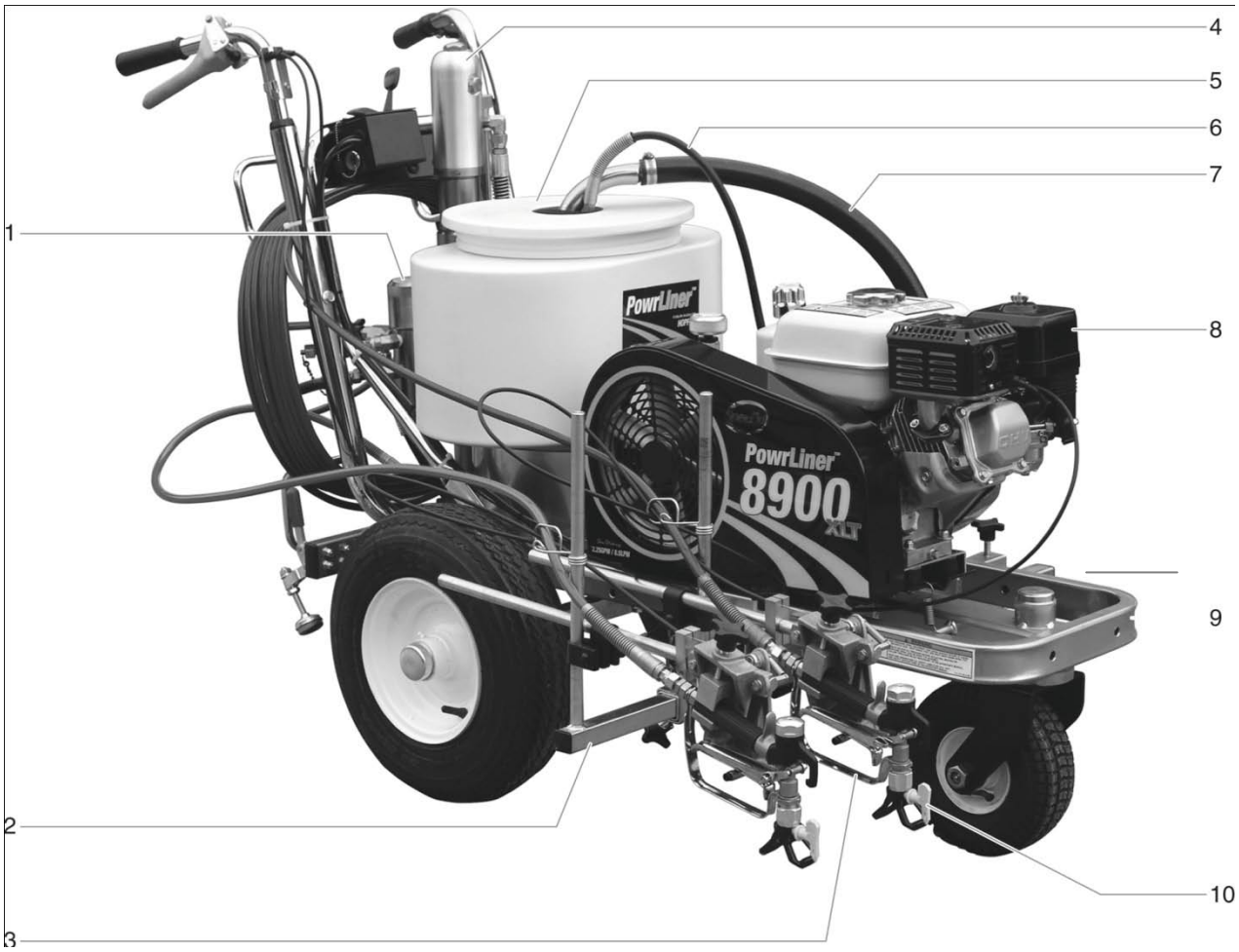
Padrões de pulverização

Problema	Causa	Solução
A. Rabos	1 Saída de tinta inadequada	1 A tinta não atomiza corretamente: aumente a pressão de fluido. Passar para um bico de orifício de menor tamanho. Reduzir a viscosidade da tinta. Reduzir o comprimento de mangueira. Limpar a(s) pistola(s) e filtro(s). Reduzir o número de pistolas em uso.
B. Ampulheta	1 Saída de tinta inadequada	1 O mesmo que acima.
C. Distorcida	1 Bico da pistola com defeito ou gasto	1 Limpar ou substituir o bico da pistola.
D. Formato expandindo e contraindo (oscilante)	1 Perda de sucção 2 Saída de tinta intermitente	1 Verificar se há vazamentos no tubo de sucção. 2 Passar para um bico de orifício de menor tamanho. Instalar um amortecedor de impulsos no sistema ou drenar o existente. Reduzir o número de pistolas em uso. Remover limitações no sistema; limpar a tela do bico se o filtro for usado.
E. Formato circular	1 Bico gasto 2 Tinta muito espessa para o bico	1 Substitua o bico. 2 Aumente a pressão. Diluir o material. Trocar o bico.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Listas de Peças de Reposição e Instruções de Manutenção

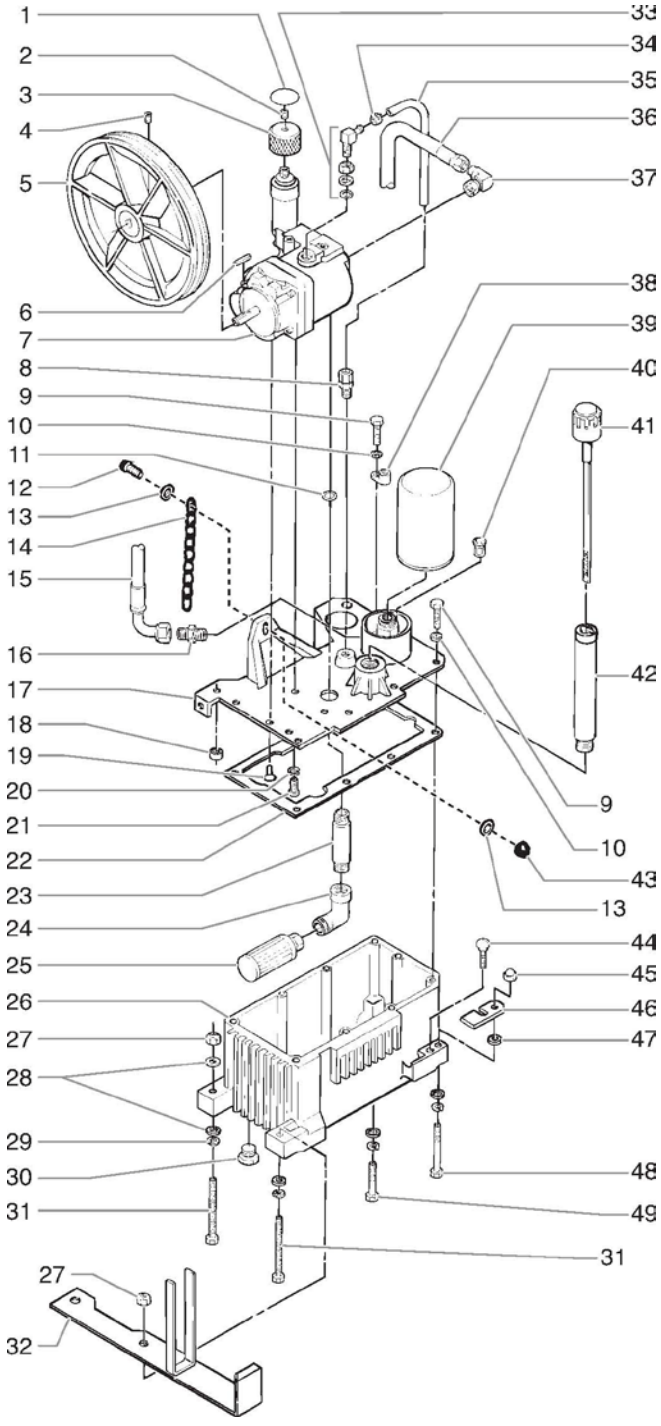
Conjunto Principal



Item	# Parte	Descrição	Uma Pistola 759-691	Duas Pistolas 759-693
1	779-098	Conjunto do filtro	1	1
2	759-138	Kit da segunda pistola com pistola		1
	759-139	Kit da segunda pistola sem pistola		
3	550-290	Pistola airless	1	2
4	235-117	Conjunto Motor / Bomba hidráulica	1	1
5	759-130	Reservatório de tinta	1	1
6	840-218	Conjunto retorno com válvula	1	1
7	103-841	Conjunto sifão (pescador)	1	1
8	506-145	Motor Honda, 4 HP, Gasolina	1	1
9	779-564	Chassi	1	1
10	665-xxxx	Bicos SC-6 (opcional, consulte a tabela de bicos no fim desta seção)		

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Conjunto Sistema Hidráulico
(P/N 779-027)



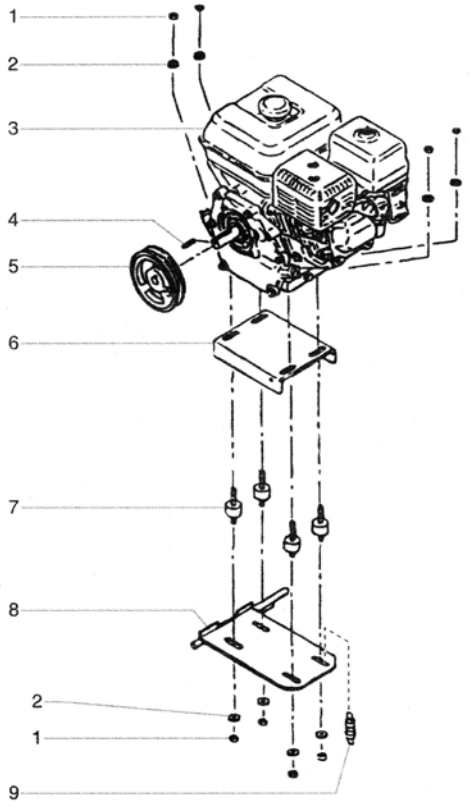
Item	Parte #	Descrição	Q
1	313-755	Decalcomania da manopla	1
2	862-414	Parafuso de bloqueio	1
3	448-243	Manopla do controle de pressão	1
4	860-520	Parafuso de bloqueio	1
5	448-250	Conjunto polia / ventilador	1
6	448-494	Chaveta bomba (.156 x .156 x 13/16)	1
7	449-751	Bomba hidráulica	1
8	431-042	Conector tubular	1
9	858-636	Parafuso, HH	8
10	858-002	Arruela de pressão	10
11	325-031	O-ring	1
12	860-528	Parafuso	2
13	860-002	Arruela	1
14	424-283	Corrente	1
15	424-236	Conjunto mangueira de retorno	1
16	451-029	Niple	1
17	449-616	Tampa do tanque	1
18	858-609	Porca bloqueadora	1
19	858-621	Parafuso Allen	2
20	859-001	Arruela	2
21	858-624	Parafuso	2
22	449-605	Guarnição	1
23	112-208	Niple	1
24	472-500	Cotovelo	1
25	448-208	Tela interna	1
26	449-623	Tanque hidráulico	1
27	862-410	Porca de bloqueio	2
28	862-001	Arruela	6
29	862-002	Arruela de pressão	4
30	449-212	Tampão	1
31	862-499	Parafuso 4”	2
32	449-985	Blindagem	1
33	192-228	Cotovelo	1
34	449-126	Braçadeira	1
35	420-250	Tubo de Teflon	1
36	424-284	Conjunto mangueira de pressão	1
37	192-051	Cotovelo	1
38	101-205	Grampo aterramento	1
39	451-220	Filtro hidráulico	1
40	449-609	By-pass hidráulico	1
41	449-626	Tampão/haste nível de óleo	1
42	449-614	Conjunto tubo	1
43	860-502	Porca	1
44	862-438	Parafuso de aperto manual	1
45	862-402	Porca	1
46	449-107	Retentor em chapa de montagem	1
47	449-135	Espaçador	1
48	862-403	Parafuso 3.5”	1
49	862-493	Parafuso 3”	1
50	451-121	Cotovelo (não visível)	1
51	941-555	Válvula de esfera (não visível)	1

Guia para torque e vedações

Item	Descrição
5	Usar loctite azul nas roscas
9	Usar vedante para hidráulico
10	Torque de 20 Ft/Lbs (28 N/m)
17	Usar vedante para hidráulico
20	Usar loctite azul nas roscas
20	Torque de 8 Ft/Lbs (11 N/m)
22	Torque de 8 Ft/Lbs (11 N/m)
24	Usar vedante para hidráulico
25	Usar vedante para hidráulico
26	Usar vedante para hidráulico
32	Torque de 15 Ft/Lbs (20,5 N/m)
49	Torque de 15 Ft/Lbs (20,5 N/m)
50	Torque de 15 Ft/Lbs (20,5 N/m)

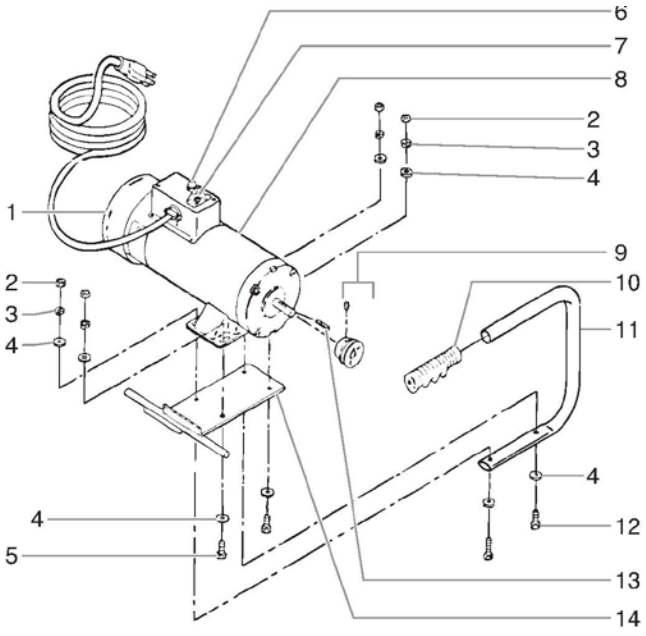
© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Motor a Gasolina (P/N 506-146)



Item	Parte #	Descrição	Q
1	860-502	Porca de fecho	8
2	860-004	Arruela, plana	8
3	750-200	Motor a gasolina, 5,5 HP	1
4	980-307	Chave	1
5	448-221	Polia	1
6	449-144	Suporte	1
7	449-165	Coxim	4
8	449-219	Placa de montagem	1
9	424-255	Mola	1
10	431-134	Correia “V” (não mostrado, não é parte do conjunto)	

Motor Elétrico

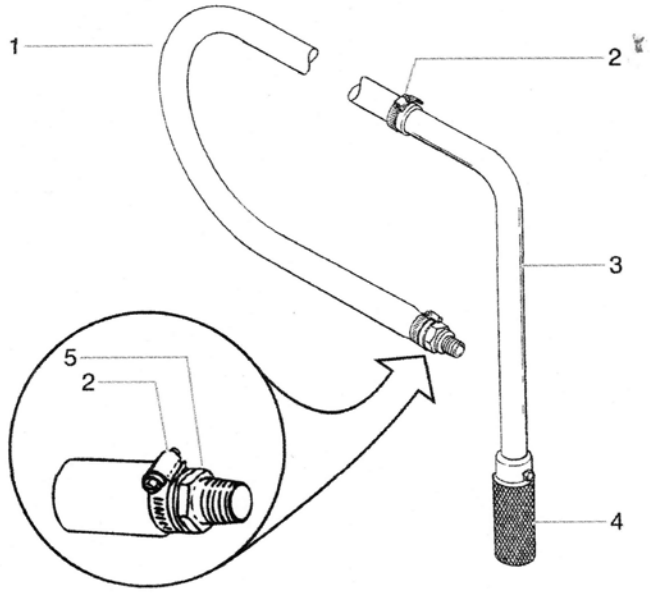


Item	Parte #	Descrição	506-217 Q	506-214 Q
1	506-259	Tampa	1	1
2	806-501	Porca de travamento	4	4
3	860-002	Arruela de pressão	4	4
4	860-004	Arruela chata	8	8
5	860-535	Parafuso	2	2
6	978-040	Disjuntor	1	
	506-257	Disjuntor		1
7	506-260	Botão ON/OFF	1	1
8	978-350	Motor elétrico DC, 2HP, 50/60Hz, 115V	1	
	978-350	Motor elétrico DC, 2HP, 50/60Hz, 220V		1
9	977-228	Polia	1	1
10	590-068	Empunhadura	1	1
11	335-017	Alça	1	1
12	860-552	Parafuso	2	2
13	980-307	Chaveta	1	1
14	449-170	Placa de montagem	1	1
15	449-181	Correia “V” (não mostrado, não é parte do conjunto)		

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

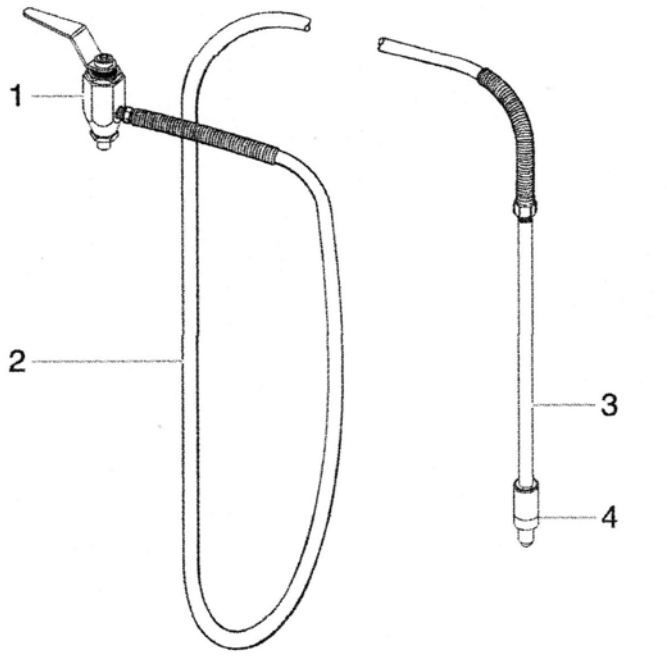
Conjunto Pescador

(P/N 103-841)



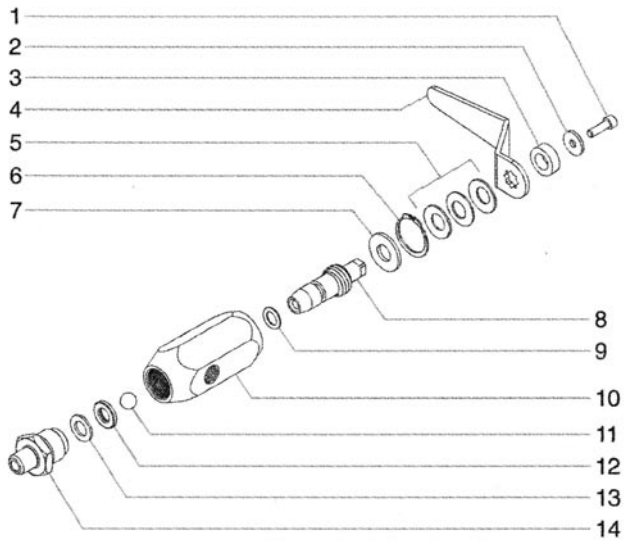
Item	Parte #	Descrição	Q
1	779-191	Mangueira de 52”	1
2	103-679	Braçadeira	1
3	103-575	Tubo	1
4	103-627	Tela de entrada	1
5	194-771	Adaptador	1

Conjunto Retorno com Válvula



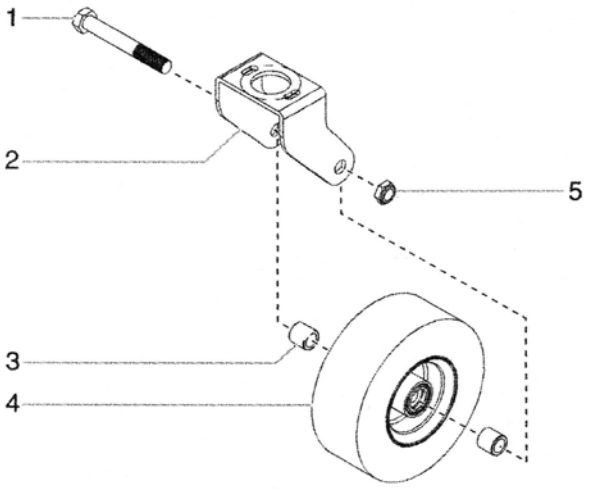
Item	Parte #	Descrição	Q
1	944-030	Válvula de sangria	1
2	500-516	Mangueira	1
3	103-300	Tubo de sangria (inclui Item 4)	1
4	103-118	Difusor	1

Válvula de Sangria (P/N 944-030)



Item	Parte #	Descrição	Q
1	944-047	Parafuso sextavado	1
2	944-029	Arruela plana	1
3	944-046	Espaçador	1
4	944-034	Alça da Válvula	1
5	944-035	Arruela elástica	3
6	944-036	Anel de vedação	1
7	944-029	Arruela da válvula	1
8	944-011	Haste da válvula	1
9	944-038	O-ring da haste	1
10	944-031	Alojamento da válvula	1
11	944-039	Esfera	1
12	944-043	Assento da válvula	1
13	944-044	Assento da válvula	1
14	944-013	Retentor do assento da válvula	1

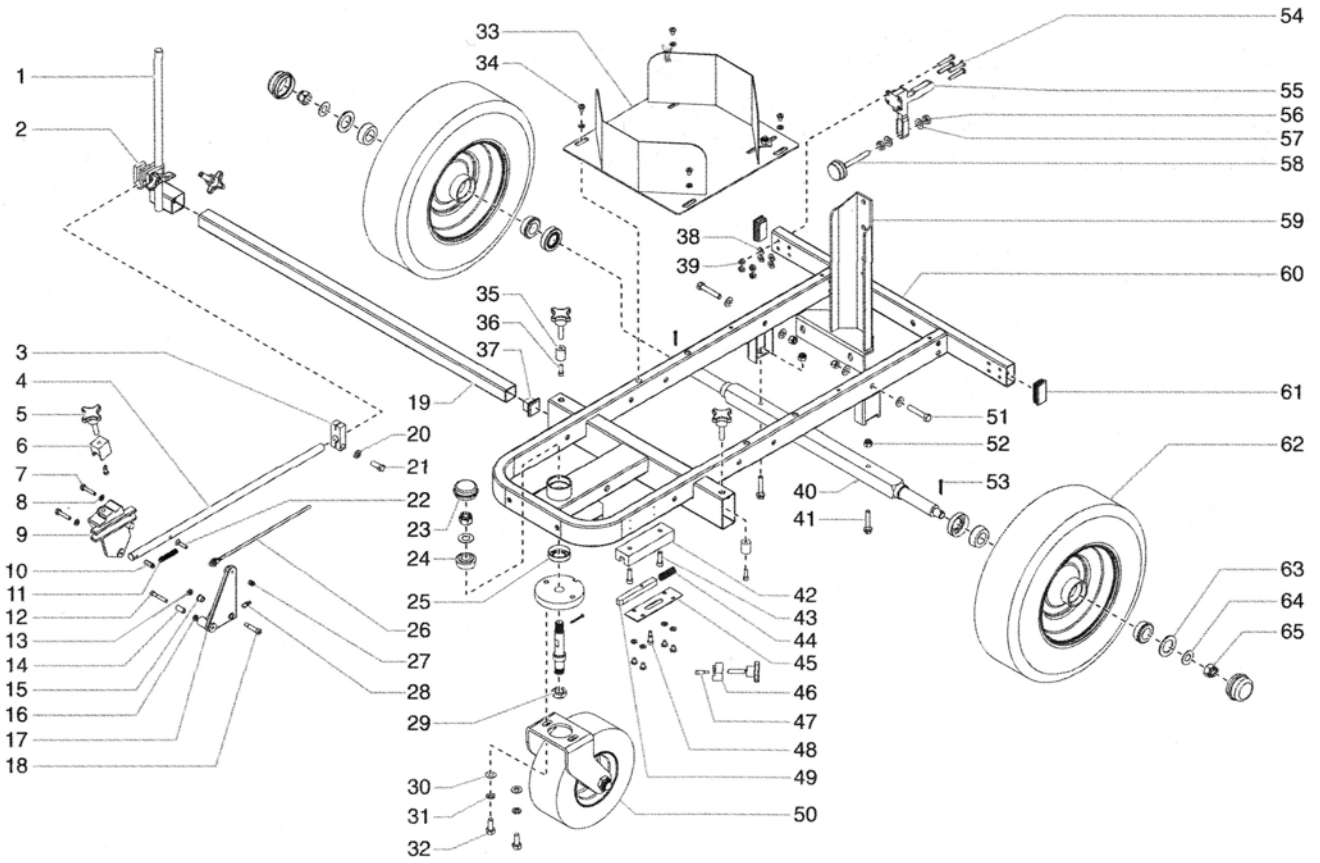
Conjunto da Roda



Item	Parte #	Descrição	Q
1	779-018	Eixo	1
2	779-011	Carcaça	1
3	779-017	Espaçador	2
4	779-016	Roda	1
5	779-019	Porca de travamento	1

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

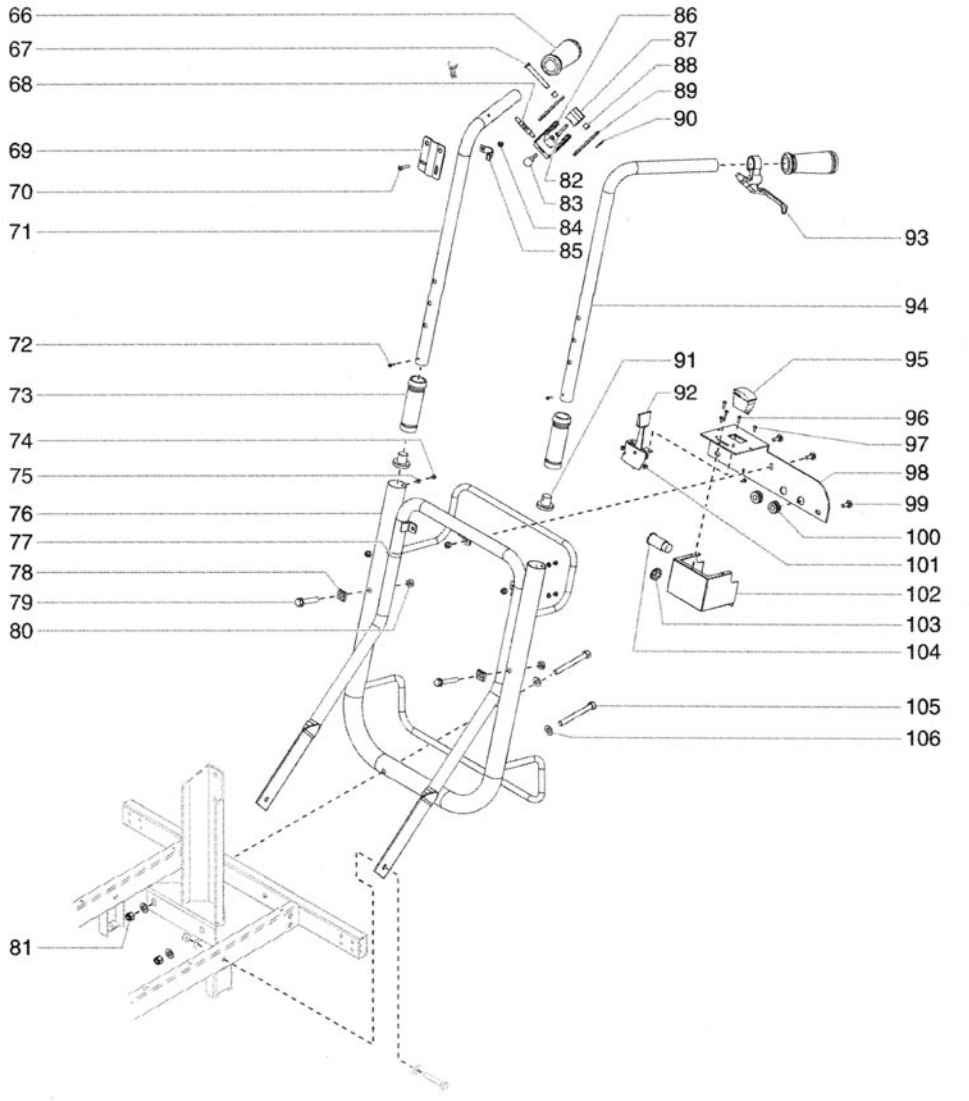
Conjunto Carrinho (P/N 779-564)



Item	Parte #	Descrição	Q
1	757-089	Haste p/ levantar pistola	1
2	779-083	Conjunto de fixação	1
3	424-226	Grampo para prender cabo	1
4	424-224	Braço de suporte	1
5	756-034	Borboleta de fixação	5
6	779-106	Bloco de fixação	1
7	858-644	Parafuso	2
8	858-002	Arruela de travamento, ¼”	10
9	424-233	Alça da pistola	1
10	759-057	Suporte mola (longo)	1
11	759-058	Mola de retorno	1
12	858-653	Parafuso de apoio	1
13	858-601	Porca de blocagem	1
14	424-249	Mancal	1
15	424-248	Flange	2
16	858-603	Porca de blocagem	1
17	424-202	Alavanca	1
18	860-936	Parafuso de ombro	1
19	757-014	Barra do suporte da pistola	1
20	862-002	Arruela de travamento	1
21	862-436	Parafuso	1
22	703-079	Parafuso	1
23	779-086	Protetor de poeira	1
24	779-068	Porca castelo	2
25	779-085	Trava da Porca castelo	1
26	779-152	Cabo da pistola	1
27	759-056	Suporte mola (curto)	1
28	424-229	Engraxadeira	1
29	779-019	Porca de travamento, ¾”"	1
30	862-001	Arruela plana	2
31	862-002	Arruela de trava	2
32	862-436	Parafuso hexagonal	2
33	779-563	Suporte de balde	1

Item	Parte #	Descrição	Q
34	700-784	Parafuso	8
35	757-022	Grampo da haste	2
36	759-110	Parafuso	2
37	757-055	Tampa de plástico	1
38	770-601	Arruela plana	4
39	770-144	Porca de travamento, ¼ "	7
40	779-035	Eixo	1
41	761-178	Parafuso sextavado	2
42	779-118	Bloco guia	1
43	730-148	Parafuso de encaixe	2
44	756-087	Mola de travamento	1
45	759-014	Cobertura de bloco	1
46	779-046	Bloco	1
47	756-037	Parafuso de ombro	2
48	759-016	Parafuso de ombro	1
49	779-138	Pino bloqueio roda dianteira	1
50	--	Conjunto roda (ver lista separada)	1
51	862-468	Parafuso	2
52	763-549	Porca de travamento 5/16 "	2
53	756-079	Contrapino	3
54	858-652	Parafuso	4
55	424-271	Pinça de freio	1
56	862-401	Porca	2
57	860-004	Lava plana	2
58	424-269	Almofada de freio	1
59	779-080	Suporte de bomba	1
60	779-025	Quadro	1
61	779-121	Pelo plástico	2
62	757-050	Roda traseira	2
63	176-919	Lava	2
64	756-080	Lavadora de Primavera	3
65	756-078	Castelo porco	3

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

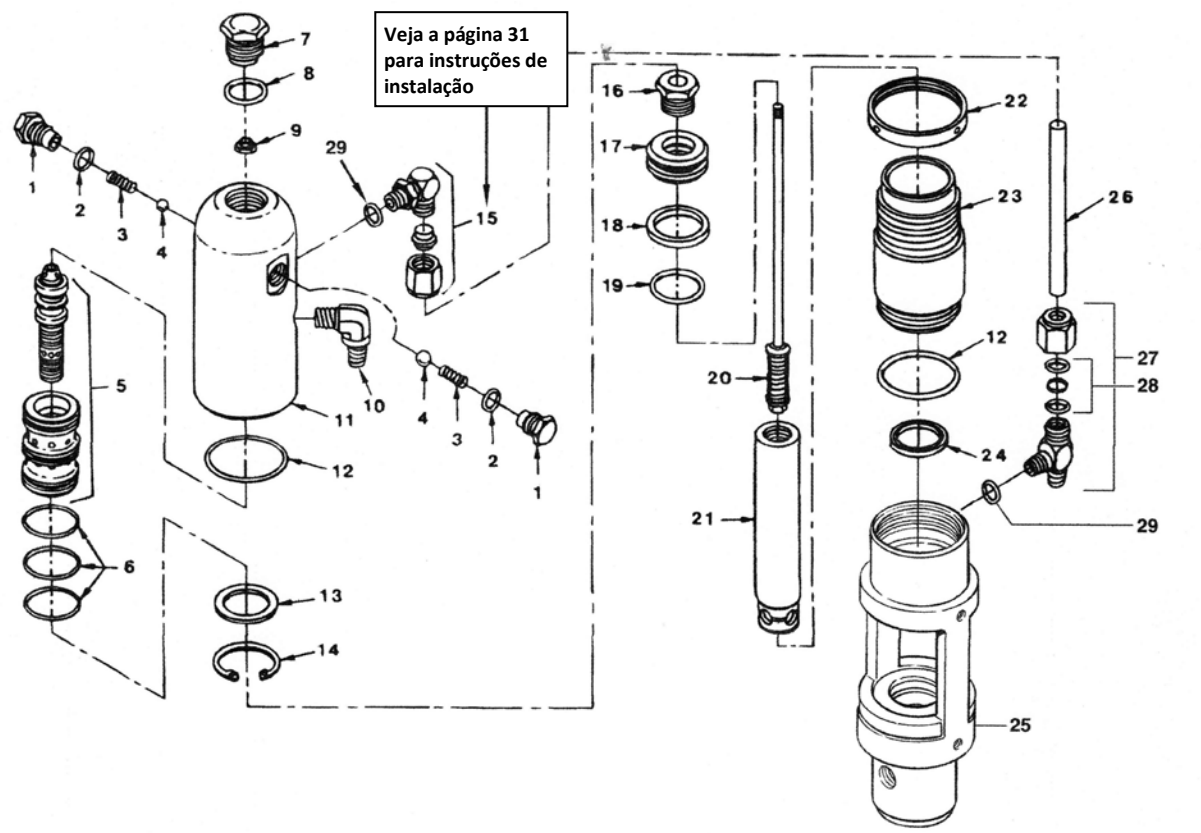


Item	Parte #	Descrição	Q
66	424-245	Punho	2
67	759-015	Pino da manilha	1
68	424-227	Pino Seletor	1
69	759-031	Chapa guia de cabo	1
70	757-092	Parafuso	1
71	779-054	Guidão direito	1
72	704-137	Parafuso	2
73	590-504	Conexão do guidão	2
74	856-921	Parafuso	4
75	856-002	Arruela de trava	4
76	779-055	Conjunto guidão	1
77	424-247	Grampo do cabo	1
78	779-104	Trava de parafuso	2
79	862-468	Parafuso	2
80	862-411	Porca	2
81	862-410	Porca de trava 3/8 "	4
82	856-744	Parafuso	2
83	759-033	Grampo	1
84	220-001	Porca de travamento	1
85	759-035	Braçadeira	1
86	424-203	Gatilho	1
87	424-219	Bloco de montagem	1

Item	Parte #	Descrição	Q
88	424-218	Flange mancal	2
89	424-217	Chapa da alavanca	2
90	759-034	Contrapino	1
91	779-059	Guia de alça	2
92	779-089	Controle de aceleração	1
93	779-251	Gatilho	1
94	779-056	Guidão esquerdo	1
95	779-090	Botão de desarme	1
96	700-139	Parafuso	2
97	779-193	Parafuso	4
98	779-057	Placa do controle	1
99	770-712	Parafuso	3
100	800-036	Anel isolante	2
101	855-914	Porca de travamento	2
102	779-119	Painel de controle	1
103	773-932	Anel isolante	1
104	779-177	Pelo Adaptador de 12 V.	1
105	862-498	Parafuso	2
106	862-001	Arruela plana	8
107	779-268	Cabo da roda dianteira (não mostrado)	1
108	779-152	Cabo da pistola (não mostrado)	1

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Motor Hidráulico



Item	Parte #	Descrição	Q
1	235-018	Retentor da desarme	2
2	141-007	0-ring	2
3	325-005	Mola da desarme	2
4	569-016	Esfera, SS	2
5	441-908	Conjunto Carretel	1
6	441-152	0-ring	3
7	235-030	Tampão da Cabeça do cilindro	1
8	441-217	0-ring	1
9	858-811	Porca trava	1
10	451-121	Cotovelo, 90º	1
11	235-112	Cabeça de cilindro	1
12	431-032	0-ring	2
13	431-053	Retentor	1
14	431-054	Anel de retenção	1
15	192-000	Cotovelo	1
16	235-022	Parafuso de retenção do pistão	1
17	235-014	Pistão	1
18	235-027	Lacre do pistão	1
19	235-026	0-ring	1
20	236-021	Conjunto haste da válvula	1
21	236-948	Guia do pistão	1
22	235-001	Anel de travamento	1
23	236-007	Cilindro	1
24	235-028	Guarnição	1
25	236-829	Bloco motor/bomba	1
26	236-029	Tubo do motor	1
27	235-125	Te	1
28	431-019	Kit 0-ring	1
29	700-499	0-ring	2

Motor Service Kit — Minor (P/N 235-050)

Item	Parte #	Descrição	Q
2	141-007	0-ring	2
3	325-005	Mola desarme	2
4	569-016	Esfera, SS	2
6	441-152	0-ring	3
8	441-217	0-ring	1
9	858-811	Porca trava	1
12	431-032	0-ring	2
18	235-027	Lacre do pistão	1
19	235-026	0-ring	1
24	235-028	Guarnição	1

Manutenção do motor hidráulico

Executar este procedimento usando as partes necessárias do Kit de Manutenção do Motor — Minor (P/N 235-050). Se o motor hidráulico estiver operável, dê a partida no equipamento e empurre a haste de pistão (21) para a posição superior.

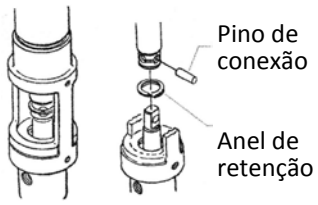
NOTA: A manutenção do motor hidráulico deve ser feito apenas em um local limpo e livre de poeira. Qualquer poeira ou partículas metálicas deixada no motor ou que entre durante a remontagem pode danificar as partes essenciais e afetam sua vida útil e a garantia. Todas as partes devem ser inspecionadas para limpeza absoluta.

Desmontagem do motor hidráulico

1. Desconectar a mangueira de pressão do cotovelo (36 e 37 da lista de partes do sistema hidráulico) na parte traseira da bomba hidráulica.
2. Remova os dois parafusos de montagem e as duas arruelas de trava que prendem o conjunto motor/bomba ao carrinho.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

3. Coloque o conjunto motor/bomba em uma morsa, mantendo-o firme pelo bloco do motor/bomba (25).
4. Remova o bujão da cabeça do cilindro (7).
5. Soltar o anel de travamento (22) com uma chave inglesa e desapertar o tubo mantendo a porca no te (27). Soltar o tubo mantendo a porca no cotovelo (15). Deslizar a porca para baixo. Empurrar o tubo do motor (26) no te (27) o suficiente para limpar o cotovelo (15). Lentamente desapertar a cabeça do cilindro (11) e levantar apenas o suficiente para cima do cilindro (23) para alcançar o conjunto de haste da válvula (20) com um alicate de pressão.
6. A guia do pistão (21) deve ficar próximo ao topo do seu traçado para desmontagem. Pode ser necessário usar um objeto de madeira ou de nylon para empurrar a haste do pistão até a sua posição superior.
7. Apertar a haste da válvula de forma segura com um alicate de pressão e, em seguida, remover a porca de trava (9) da parte superior do conjunto da haste da válvula (20). Cuidado para que o carretel (5) não caia. A cabeça do cilindro (11) agora pode ser retirada. Desapertar o cilindro (23) do bloco motor/bomba (25). Nota: Um anel de trava extra (22) pode ser usado para apertar os dois anéis de trava juntos no cilindro e um alicate de pressão pode ser usado para desapertar o cilindro (23) do bloco motor/bomba (25).
8. Para remover o pino de conexão, escorregue o anel de retenção para baixo com uma chave de fenda pequena e empurre o pino de ligação para fora.
9. Remova o conjunto de haste de pistão do bloco motor/bomba (25).



10. Remova a guarnição da haste (24), tendo extremo cuidado para não arranhar os filetes da rosca de vedação do bloco motor/bomba (25).
11. Prender o parafuso de retenção do pistão (16) no conjunto da haste do pistão em uma morsa. Enfiar uma longa barra através do buraco na base da haste do pistão para servir de alavanca e desapertar a haste do pistão do parafuso de retenção de pistão.
12. Remova o pistão (17) e retire o conjunto da haste da válvula (20).
13. Remova o retentor do pistão (18) e o-ring (19).
14. Remova os retentores de desarme (1), molas de desarme (3) e esferas (4) da cabeça do cilindro (11). Remova os o-rings (2) dos retentores de desarme (1).
15. Remova o anel de retenção (14) e o retentor da camisa (13). Bata de leve e retire o conjunto carretel (5) da cabeça do cilindro (11) com uma haste de madeira ou de nylon.
16. Inspecione se a haste de pistão (21) e o cilindro (23) se estão desgastados, arranhados ou amassados. Substituir se danificado.
17. Inspecione se a válvula do carretel (5) está desgastada. Substituí-la se necessário. A válvula do carretel deve se mova sem problemas e livremente sem nenhuma força segurando-a em posição vertical. Se não for assim, poderá fazer com que o motor pare.

Remontagem do motor hidráulico

1. Separe o conjunto carretel/camisa (5). Coloque os o-rings (6) na camisa. Lubrificar os o-rings com óleo hidráulico. Empurre com cuidado a camisa para dentro da cabeça do cilindro (11) com o lado mais plano virado para fora. Usar uma haste de nylon para empurrar a camisa até atingir o fundo. Não usar qualquer outro tipo de ferramenta que possa danificar ou deixar partículas ou resíduos na camisa. Instalar o carretel pela parte superior da cabeça do cilindro, para dentro da camisa.

IMPORTANTE: Não use o lubrificante de pistão que vem na embalagem da bomba. Ele é um solvente e irá danificar gravemente as guarnições e os o-rings do motor hidráulico.

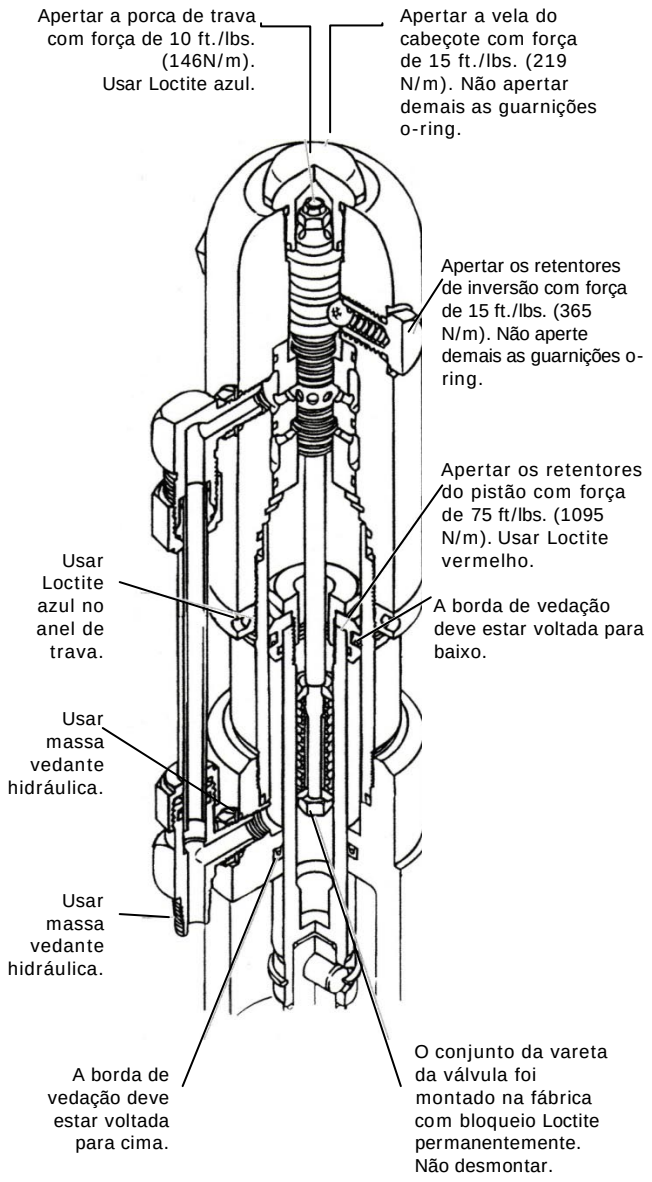
2. Coloque os o-rings (2) nos retentores de desarme (1). Coloque as esferas (4) nos retentores de desarme, seguidas pelas molas (3) que, quando instaladas, irão manter o conjunto carretel/camisa (5) no local apropriado para a montagem.
3. Instalar o retentor da camisa (13) seguido pelo anel de trava (14) na cabeça do cilindro (11), que manterá a camisa da válvula no lugar. Coloque o o-ring (12) no seu devido encaixe na cabeça do cilindro.
4. Substituir o selo inferior (24) do bloco motor/bomba (25). Certifique-se de que a parte aberta do selo esteja virada para cima (V). Este selo não requer nenhuma ferramenta especial.
5. Fixar a haste do pistão (21) na morsa. Controlar se há algum dano no conjunto haste válvula (20). Certificar-se de que a porca de fecho na parte inferior do conjunto da haste da válvula (20) esteja bem apertada. NÃO remova. Em seguida, enfiá-la no cilindro do pistão (21), conforme ilustrado. Coloque o o-ring (19), lubrificando-o bem, remontando o pistão (17) na haste de pistão (21). Coloque uma gota de Loctite azul sobre o parafuso de retenção de pistão (16). Apertar o parafuso de retenção de pistão até que o pistão esteja bloqueado no lugar. Controlar, neste ponto, o conjunto haste da válvula (20) para o correto funcionamento da mola.
6. Montar o selo do pistão (18) com as bordas viradas para baixo. Montar cuidadosamente o o-ring (19). ALargue o anel esticando-o suficientemente para sua instalação.
7. Com o bloco motor/bomba (25) ainda na morsa, montar o selo inferior (24), empurrando-o para a sua ranhura com uma haste de ponta arredondada corretamente dimensionada. Em seguida, conclua a montagem com os dedos. Nenhuma ferramenta é necessária. Não retorcer o selo.
8. Lubrificar antecipadamente o conjunto pistão haste da válvula com fluido hidráulico Coolflo™ (P/N 430-361). Montar a haste do pistão (21) no bloco motor/bomba (25) empurrando e girando suavemente a haste de pistão através do selo (24).

NOTA: Inspecione na parte inferior da haste de pistão (21) se há cortes - ou áreas cortantes que possam danificar o selo do pistão durante a sua colocação através do bloco motor/bomba (25).

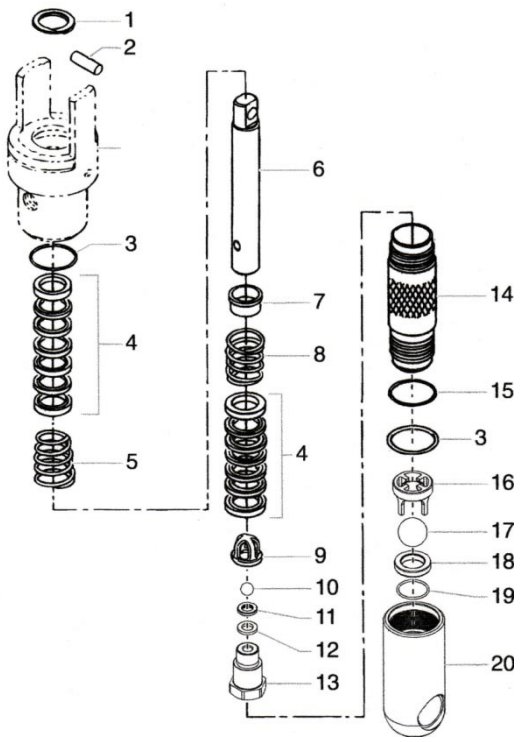
9. Substituir o pino de conexão da haste e o anel de retenção.
10. Coloque o o-ring (12) na parede do cilindro. Lubrificar o anel e a parede interna. Com a haste do pistão seguro com firmeza, o cilindro deve ser conduzido suavemente sobre a guarnição do pistão com um martelete de borracha. Parafusar o cilindro até o fim no bloco motor/bomba (25).
11. Levantar a haste do pistão (21) até que se possa enfiar o anel de bloqueio (22) nos filetes superiores do cilindro (23).
12. Puxe o conjunto da haste da válvula (20) até o máximo do curso e apertá-lo com um alicate de morsa. Em seguida, introduzir a cabeça do cilindro (11), já montada, ao longo da haste da válvula até que o filete superior da haste da válvula encaixe no filete superior do conjunto camisa/carretel (5). Os filetes da haste da válvula devem estar limpos e sem óleo. Coloque uma gota de Loctite azul nos filetes da porca trava (9) e apertar a porca até que a haste da válvula fique completamente apertada (não sobre-apertar), mantendo a parte debaixo da haste da válvula firme com um alicate de morsa.
13. Rosquear a cabeça do cilindro (11) no cilindro (23) e, em seguida, voltar apenas o suficiente para remontar as conexões hidráulicas e o tubo do motor (26). Apertar o anel de bloqueio com uma chave inglesa para manter a cabeça do cilindro na posição.
14. O conjunto em T (27) e o cotovelo (15) usam um o-ring (28) para selar o diâmetro externo (D.E.) do tubo do motor (26). O D.E. do tubo do motor não deve ter arranhões ou arestas. As porcas de trava destas conexões devem ser, primeiro, apertadas à mão e, em seguida, mais meia volta com uma chave inglesa.
15. Coloque o o-ring (8) no bujão da cabeça do cilindro (7). Apertar

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Corte do Motor Hidráulico



Seção de fluido



Item	Parte #	Descrição	Q
1	143-019	Anel de retenção	1
2	107-003	Pino de Conexão	1
3	106-015	0-ring Teflon	2
4	106-002	Conj. de fixação, couro/UHMWPE/aço	2
5	106-005	Mola de fixação superior	1
6	107-029	Vareta de deslocamento	1
7	106-001	Prato da mola	1
8	106-116	Camisa	1
9	106-016	Mola de conexão inferior	1
10	569-021	Esfera da válvula de saída	1
11	107-058	Sede da válvula de saída	1
12	107-060	Arruela de vedação	1
13	107-055	Corpo da válvula de saída	1
14	107-936	Cilindro da bomba	1
15	106-014	0-ring	1
16	107-056	Gaiola da esfera	1
17	138-340	Esfera inferior da válvula	1
18	762-137	Sede inferior da válvula	1
19	762-058	Sede do o-ring	1
20	107-057	Corpo inferior da válvula	1

107-501 Kit de manutenção da seção de fluídos, maior (inclui os itens 6, 14, e o kit de manutenção da seção de fluídos, menor P/N 107-051)
107-051 Kit de manutenção da seção de fluídos, menor (inclui os itens 1, 3, 4, 10, 12, 15, 17, 19, e o Loctite P/N 426-051)
107-015 Conjunto da válvula inferior (inclui itens 16 a 20)
107-016 Conjunto da válvula de saída (inclui itens 10 a 13)

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Manutenção da Seção de Fluído

IMPORTANTE: A não utilização de peças de reposição da Speeflo pode anular a garantia. Pedir peças originais Speeflo para os melhores serviços. Esta bomba deve receber uma rotina de manutenção após cerca de 1.000 horas de utilização. Antes, a manutenção é necessária se há vazamento excessivo da guarnição superior ou se as batidas da bomba se tornam mais rápidos em um curso ou no outro. É recomendado o uso de lubrificante de pistão Speeflo (P/N da 314-480) como um lubrificante da guarnição superior. Não substituir o lubrificante da guarnição superior com óleo, água ou solvente.

Desmontando a Seção de Fluído

1. Desmontar o conjunto do tubo do sifão. Desapertar o corpo inferior da válvula (20) e o cilindro da bomba (14) com uma chave de cinta.
2. Deslizar o anel de retenção (1) para cima com uma chave de fenda pequena e então retire o pino de conexão (2).
3. Puxe a vareta de deslocamento (6) através da cavidade inferior do bloco motor/bomba.
4. Remova o bloco motor/bomba, o o-ring de Teflon (3), a mola da guarnição superior (5) e o conjunto de fixação superior (4).
5. Apertar a haste de deslocamento (6) em uma morsa pelas superfícies planas na parte superior da haste de deslocamento e desmontar o corpo da válvula (13) com uma chave inglesa, mantendo a haste de deslocamento na horizontal com um suporte de madeira, se necessário. Remova a arruela de vedação (12), a sede da válvula de saída (11), a esfera da válvula de saída (10), a gaiola da válvula de saída (9), conjunto de fixação inferior (4), a mola de fixação inferior (8) e a mola de retenção (7).
6. Usando uma barra de extensão de 1/2 "unida a uma chave catraca de 1/2", insira a extremidade da barra de extensão na abertura quadrada da gaiola de válvula inferior (16) dentro do corpo da válvula inferior (20). Soltar e remover a gaiola do corpo da válvula inferior.
7. Remova o o-ring de Teflon (3), a esfera da válvula (17) a sede da válvula inferior(18) e o o-ring inferior (19) do corpo da válvula inferior (20).
8. Substituir o pino de conexão (2) e o anel de retenção (1) com peças novas.
9. Remova o o-ring (15) do cilindro da bomba (14).

Remontando a Seção de Fluido

NOTA: usar fita Teflon em todas as conexões de tubo com rosca.

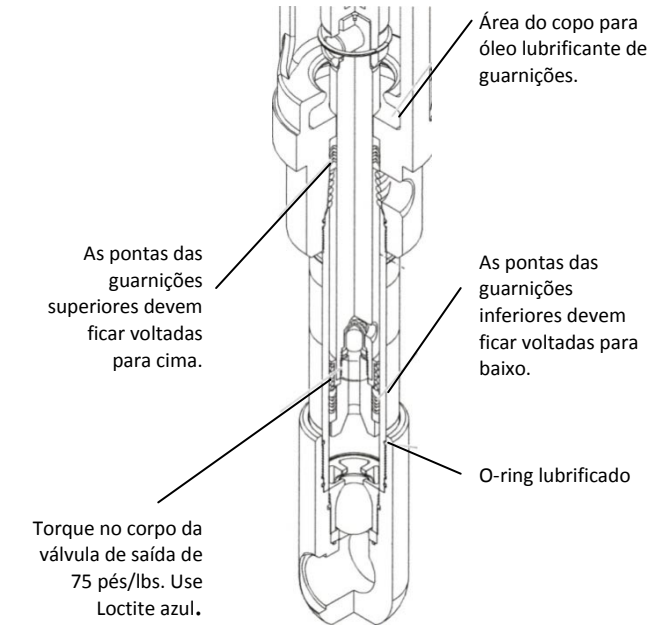
1. Coloque um novo o-ring sede (19) no entalhe na parte inferior do corpo da válvula inferior (20).
2. Inspecione a sede da válvula inferior (18) por sinais de desgaste. Se um lado estiver gasto, vire a sede para o lado não utilizado. Se ambos os lados estiverem gastos, instale uma nova sede. Coloque a sede nova ou a invertida (lado gasto para baixo) no furo na parte inferior do corpo da válvula inferior (20).
3. Coloque uma nova esfera da válvula inferior (17) na sede da válvula inferior (18). Usando uma barra de extensão de 1/2 "unida a uma chave catraca de 1/2", insira a extremidade da barra de extensão na abertura quadrada da gaiola de válvula inferior (16) dentro do corpo da válvula inferior (20). Apertar a gaiola com torque de 300 pol. / lbs.
4. Inserir um novo o-ring de Teflon (3) no entalhe do corpo da válvula inferior (20). Lubrificar o o-ring usando óleo ou graxa.
5. Após imergir os retentores de couro no óleo (preferência óleo de linhaça), remontar o conjunto de guarnições inferior (4). Montar o conjunto no corpo da válvula de saída (13) com a parte de cima da guarnição em "V" virado para baixo em direção do hexágono do corpo da válvula de saída.
6. Inspecione se a sede da válvula de saída (11) está com desgaste. Se um lado estiver gasto, virar a sede para o lado não utilizado. Se ambos os lados estiverem gastos, instale uma nova sede. Inserir a gaiola da válvula de saída (9), uma nova esfera da válvula de saída (10), a sede nova ou a invertida (lado gasto para baixo) e uma nova arruela de retenção (12) na haste de deslocamento (6).
7. Limpar os filetes da sede da válvula de saída (13) e revestir os filetes com Loctite azul # 242. Certificar-se de que o Loctite esteja apenas nos filetes.
8. Coloque a mola do retentor inferior (8) no corpo da válvula de saída (13) seguido pelo retentor da mola (7).
9. Parafusar juntos a haste de deslocamento (6) e o corpo da válvula de saída (13). Aperte na morsa com 900 pol. / lbs.
10. Inserir o o-ring de Teflon (3) no encaixe superior do bloco motor/bomba.
11. Inserir o conjunto da guarnição superior (4) no bloco motor/bomba com a parte de cima da guarnição "V" virada para cima em direção do motor.

NOTA: As guarnições devem ser embebidas em óleo antes da instalação.

12. Coloque a parte superior da mola de fixação (5) no bloco motor/bomba com a pequena extremidade cônica virada para cima em direção do bloco motor/bomba.
13. Inserir a haste de deslocamento (6) através da guarnição superior do bloco motor/bomba.
14. Alinhar os orifícios da haste de deslocamento (6) e a vareta do pistão hidráulico e inserir o pino de conexão (2).
15. Parafusar a rosca curta do cilindro da bomba (14) no bloco motor/bomba e apertar com uma chave de tira.
16. Coloque o o-ring (15) no encaixe superior do cilindro da bomba (14).
17. Parafusar o corpo da válvula inferior (20) no cilindro da bomba (14), apertar com uma chave de tira e, em seguida, desparafusar o suficiente para alinhar o tubo do sifão.

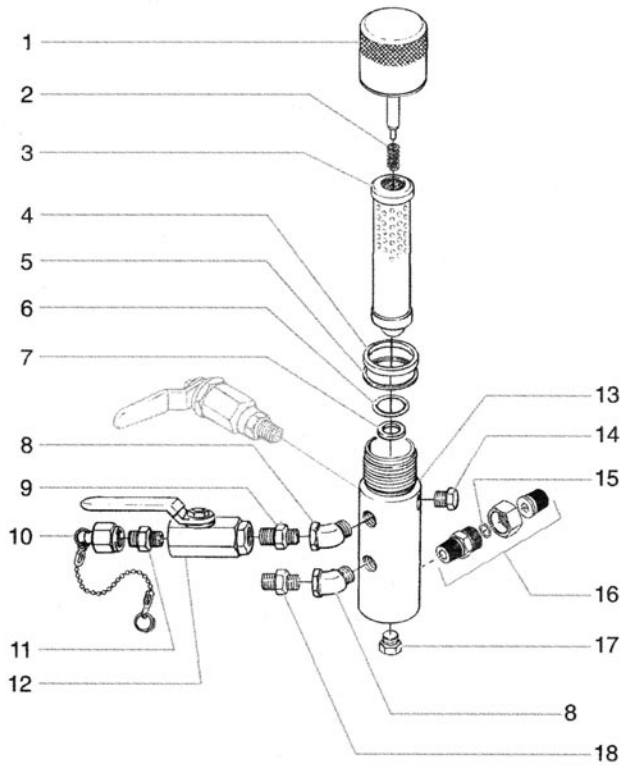
NOTA: Não é necessário apertar demais a válvula inferior. As guarnições O-ring executam a sua função de vedação sem necessitar de aperto excessivo. O simples aperto completo da rosca é suficiente. A válvula inferior pode ser girada para trás até meia volta do aperto completo para melhorar a posição do tudo.
Na fixação do tubo do sifão, é extremamente importante que a rosca do tubo do sifão encaixe perfeitamente na válvula inferior com os engates do conjunto da mangueira envoltos em fita Teflon e selados para evitar a fuga de ar.

Corte da Seção de Fluido



© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Conjunto Filtro (P/N 779-098)

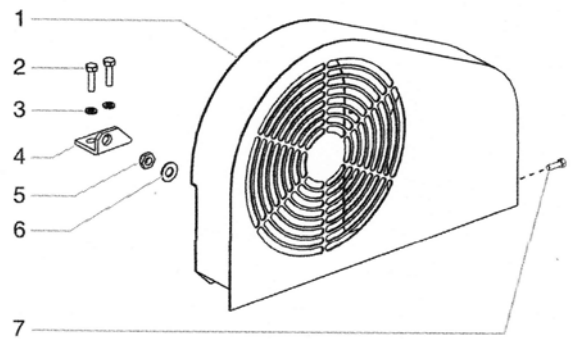


Item	Parte #	Descrição	Q
1	930-937	Conjunto de tampa de filtro	1
2	930-020	Mola	1
3	930-006	Filtro de 50 M c/esfera	1
4	920-006	Gaxeta de Teflon (grossa)	1
5	920-070	Gaxeta de Teflon (fina)	1
6	891-193	0-ring de Teflon	1
7	180-909	Sede de carboneto de tungsténio	1
8	193-331	Cotovelo	2
9	814-002	Niple hexagonal	1
10	730-222	Conjunto tampão de saída	1
11	227-006	Niple hexagonal	1
12	940-553	Válvula de esfera	1
13	930-920	Corpo do filtro	1
14	227-027	Bujão do tubo	1
15	703-136	0-ring	1
16	703-137	Conjunto pivô giratório (inclui item 15)	1
17	227-033	Bujão do tubo	1
18	812-003	Niple hexagonal	1
	930-050	Kit manutenção de filtro (inclui itens 2 e 4-6)	

Especificações

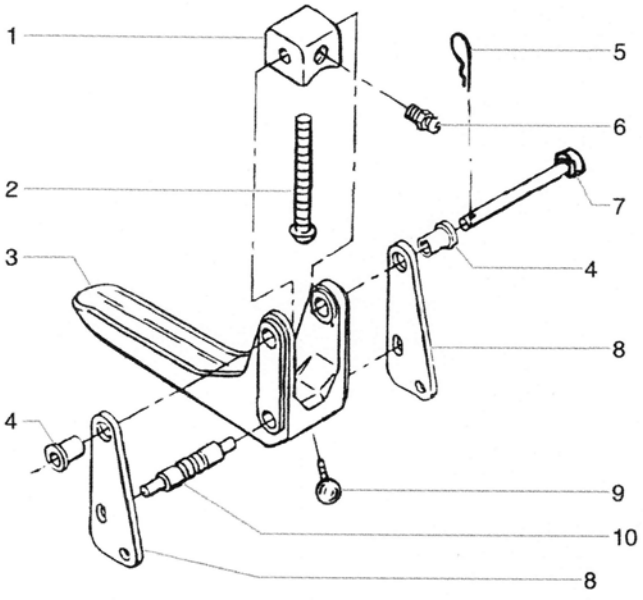
Máxima pressão de trabalho	5000 psi (345 bar)
Área de filtro	19 pol² (116 cm²)
Portas de saída	(1) 1/4 "NPT(F) para purgar a válvula (1) 3/8" NPT(F) com conexão de mangueira 1/4 NPSM(M) (1) 3/8" NPT(F) para conexão da pistola adicional.
Peças molhadas	Aço carbono com chapa de níquel e cádmio sem condutividade, aço inoxidável, carboneto de tungstênio, Teflon

Conjunto Protetor da Correia (P/N 449-934)



Item	Parte #	Descrição	Q
1	449-216	Protetor de cinto	1
2	858-636	Parafuso	2
3	858-002	Arruela de trava	2
4	449-187	Clipe	1
5	862-411	Porca	1
6	862-001	Lava	1
7	449-1006	Parafuso	1
8	313-2032	Rótulo de protetor da correia (não mostrado)	1

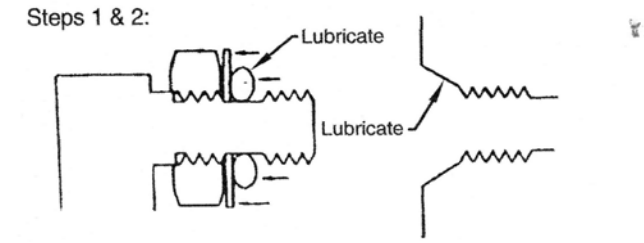
Conjunto Gatilho



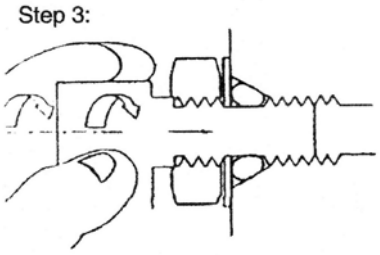
Item	Parte #	Descrição	Q
1	424-219	Bloco de montagem	1
2	856-744	Parafuso	1
3	424-203	Gatilho	1
4	424-218	Rolamento flangeado	2
5	759-034	Pino	1
6	424-229	Engraxadeira	1
7	759-015	Pino da manopla	1
8	424-217	Placa da alavanca	1
9	759-033	Botão	1
10	424-227	Carretel	1

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

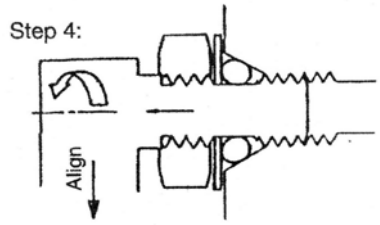
Instalação de ajuste do O-Ring SAE

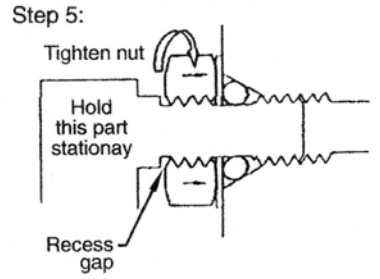


1. Puxe a arruela e o o - ring para trás tanto quanto possível.
2. Lubrificar o o-ring e a portas de entrada.



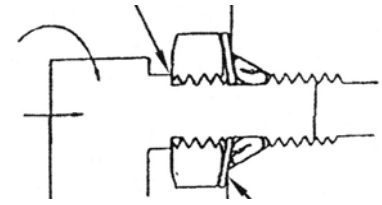
3. Parafusar até que a arruela empurre o anel na entrada e se acomode contra a porta. (Não aperte! só fazer essa etapa de aperto para ajustar o o-ring na porta!)
4. Dê uma volta completa para trás para alinhar como necessário.

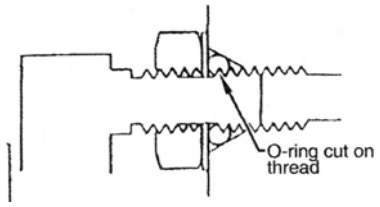




5. Segurar com uma chave inglesa a porca apertada mantendo a parte de trás fixa. Isso deveria expor um espaço atrás da porca que pode ser um indicador de que o encaixe está montado corretamente. (Este é um recurso para uma versão específica desse encaixe que se parafusa na cabeça do cilindro. Outros encaixes, como os que se fixam na bomba hidráulica, montam o mesmo mas podem não ter o ponteiro).

Cuidados:
Evite parafusar encaixando-o muito longe.





Acessórios e Kits de Manutenção

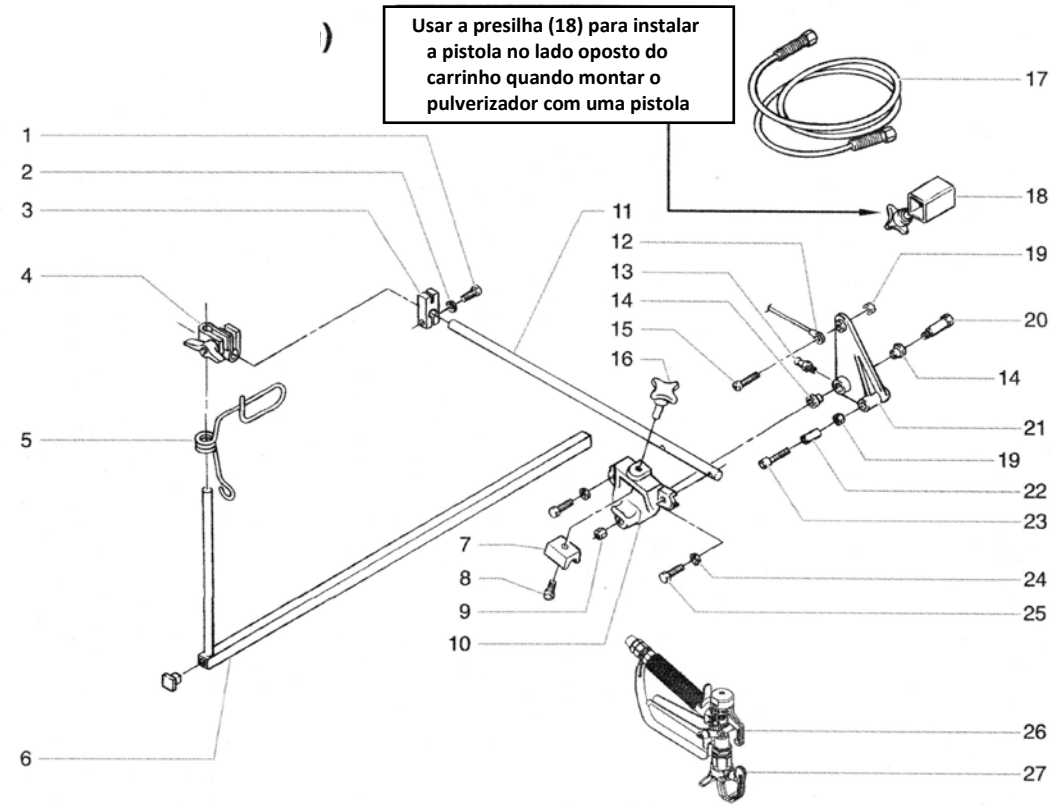
Estes itens podem ser adquiridos separadamente de seu distribuidor local de Speeflo.

Parte #	Descrição
103-627	Recolhedor de Pedras
520-050	Kit de Mangueiras SGX-20 G, T e 1/4 "x 50 '
520-051	Kit de Mangueiras SGX-20 G, T e 3/8 "x 50 '
580-050	Kit de Mangueiras LX-80 G, T e 1/4 "x 50 '
101-208	Pinça de aterramento
101-212	Fio de aterramento, calibre 12 x 25'
314-480	Lubrificante de pistão
430-362	Fluido Hidráulico Coolflo™. 1 QUART
430-361	Fluido Hidráulico Coolflo™. 1 galão
107-051	Kit de Manutenção da secção fluido — Minor
930-050	Kit de Manutenção de filtro
611-275-1	Extensão da pistola de 6 "
611-276-1	Extensão da pistola de12 "
611-277-1	Extensão da pistola de 18 "
611-278-1	Extensão da pistola de 24 "
930-005	Elemento de filtro malha 5 c/esfera
930-007	Elemento de filtro malha 100 c/esfera
759-145	Kit de faróis da frente
759-120	Kit Pistola Flutuante (4ª Roda)
759-130	Paint Hopper
759-138	Segundo Kit Pistola (com pistola)
759-139	Segundo Kit Pistola sem pistola)
759-140	Ponteiro de lazer
759-150	Carrinho "Side Striper"
424-826	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 1ª Pistola, 4-6 " de largura da linha
424-816	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 2ª Pistola, 4-6 " de largura da linha
424-836	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 2ª Pistola c/saltador, 4-6 " de largura da linha
424-840	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 1ª Pistola c/saltador, 12 " de largura da linha
424-841	Dispensador de Micro-esferas, Kit da 2ª Pistola c/saltador, 12 " de largura da linha

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

Montagem da Segunda Pistola

P/N 759-138 com pistola
P/N 759-139 sem pistola



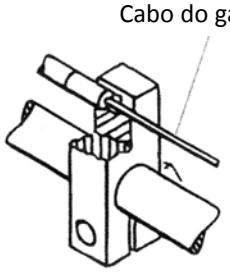
Item	Parte #	Descrição	Q
1	862-436	Parafuso hexagonal	1
2	862-002	Arruela de trava	1
3	424-226	Presilha de montagem de cabo	1
4	779-083	Conjunto presilha	1
5	424-288	Guia de cabo	1
6	756-124	Barra de extensão	1
7	779-106	Presilha	1
8	858-912	Parafuso de apoio	1
9	858-601	Porca	1
10	424-233	Porta pistola	1
11	424-224	Braço de suporte	1
12	779-152	Conjunto de cabos de controle da pistola	1
13	424-229	Encaixe da graxa	1
14	424-248	Rolamento flangeado	2
15	858-637	Parafuso	1
16	756-034	Botão	2
17	316-533	Conjunto de mangueira, 6 '	1
18	779-132	Presilha	1
19	858-603	Porca	2
20	860-936	Parafuso de apoio	1
21	424-202	Alavanca do atuador	1
22	424-249	Rolamento da camisa	1
23	858-653	Parafuso, cabeça de soquete	1
24	858-002	Arruela de trava	2
25	858-636	Parafuso de cabeça sextavada	2
26	550-290	Pistola Airiess S-3.	1
27	661-517	Bico reversível SC6	1
	665-1909	Bico para faixas SC6	1

Instalação da Segunda Pistola

NOTA: O feixe do suporte da pistola deve ser removido para instalar a segunda pistola e mangueira. O pulverizador deve ser desligado antes da instalação.

Antes de instalar segunda pistola, siga o "Procedimento para aliviar a pressão" na seção Operação deste manual. Depois de concluir este procedimento, desligue o equipamento. A não redução da pressão pode resultar em graves lesões

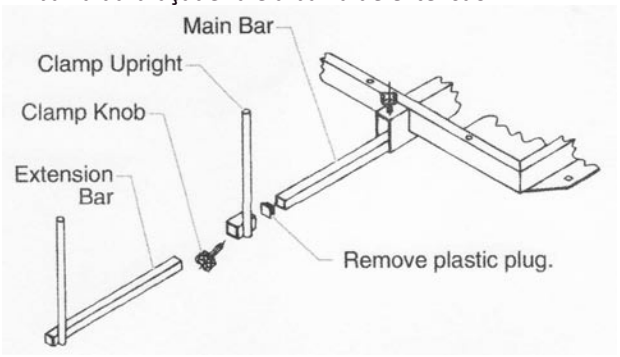
1. Certificar-se de que o gatilho da primeira pistola esteja desarmado.
2. Remova o cabo do gatilho do bloco da primeira pistola.



NOTA: A pistola ou pistolas podem ser instaladas em ambos os lados do carrinho e podem estar viradas para frente ou para trás. Consulte a ilustração das "Posições das Pistolas de Pulverização" no final deste manual.

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

3. Remova a tampa plástica da barra suporte da pistola. Deslizar a barra de extensão através da barra da braçadeira e a barra de apoio da pistola para a posição desejada. Apertar o botão da braçadeira para firmar a barra da braçadeira e a barra de extensão.

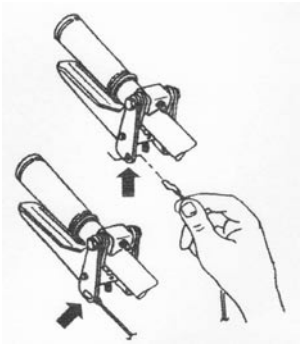


NOTA: A barra de apoio da pistola possui um orifício para o botão da braçadeira penetrar e apertar a barra de extensão.

4. Montar os suportes da pistola conforme mostrado no desenho em detalhe da Montagem do Carrinho nesta seção.
5. Coloque a segunda saída da pistola no filtro da bomba. Remova o tampão e instalar o niple hexagonal e a válvula de esfera. Aperte a mangueira da segunda pistola até o niple hexagonal.

NOTA: Após a segunda pistola estar na posição, os cabos dos gatilhos podem ser instalados em ambas as pistolas. Verifique se que o cabo de acionamento da segunda pistola está desconectado antes de executar a próxima etapa.

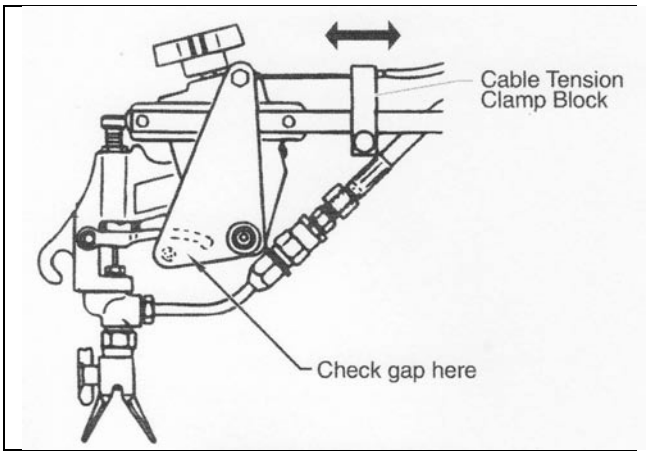
6. Inserir a bucha do cabo na chapa guia. O primeiro cabo da pistola e o segundo cabo da pistola devem ficar paralelos.
7. Inserir a ponta curva do cabo na placa alavanca. Tenha certeza de que ela esteja presa a chapa.
8. Reconectar os cabos dos gatilhos das pistolas. Conectar os cabos aos blocos.



Ajuste de tensão

Para aumente a tensão, solte o parafuso no bloco da braçadeira de tensão do cabo da pistola. Deslize o bloco para frente para aumente o espaço entre a alavanca e o ponto onde o gatilho toca o apoio da pistola.

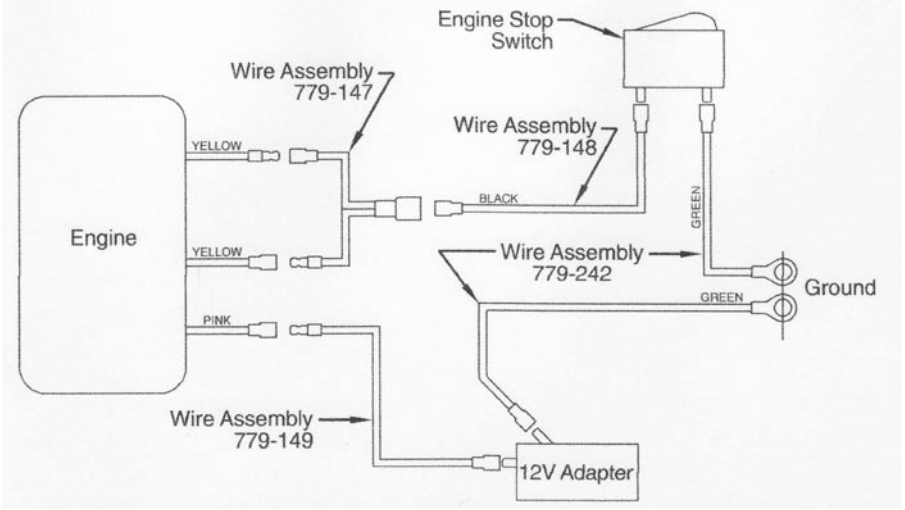
Para diminuir a tensão, deslize o bloco para trás. Verifique se há aproximadamente 1/32 "a 1/16" de espaço entre a alavanca de acionamento e onde o gatilho toca a barra.



CUIDADO

Sempre coloque o bloqueio do gatilho da pistola para a posição travada antes de fazer os ajustes da pistola. Libere, também, o cabo de acionamento do seu bloco, levantando o cabo para cima e para fora do bloco. Haverá um breve disparo da pistola e enquanto estiver liberando o cabo de acionamento.

Esquema Elétrico



© Titan Tool Inc. All rights reserved.

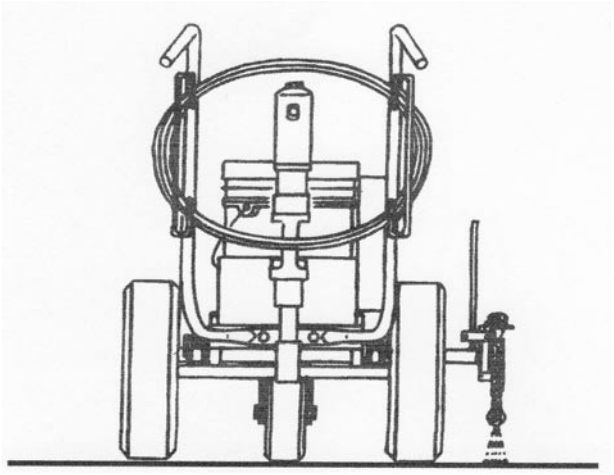
Bico #	Largura Linha	Orifício	Usos Comuns
665-1302	1”-2” (25-51 mm)	.013” (.33 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino (use filtro de 100 mesh)
665-1304	2"- 4” (51-102 mm)	.013” (.33 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino (use filtro de 100 mesh)
665-1308	4”-6” (102-152 mm)	.013” (.33 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino (use filtro de 100 mesh)
665-1502	1”-2” (25-51 mm)	.015” (.33 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Apenas Alquídicas, Filme Fino
665-1504	2"- 4” (51-102 mm)	.015” (.38 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino
665-1508	4”-6” (102-152 mm)	.015” (.38 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Filme Fino
665-1512	6”-8” (152-203 mm)	.015” (.38 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1702	1”-2” (25-51 mm)	.017” (.43 mm)	Gabaritos e Quadras Esportivas - Apenas Alquídicas, Filme Espesso
665-1704	2"- 4” (51-102 mm)	.017” (.43 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1708	4”-6” (102-152 mm)	.017” (.43 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme fino
665-1712	6”-8” (152-203 mm)	.017” (.43 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1902	1”-2” (25-51 mm)	.019” (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1904	2"- 4” (51-102 mm)	.019” (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-1908	4”-6” (102-152 mm)	.019” (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1912	6”-8” (152-203 mm)	.019” (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-1920	10”-12” (255-305 mm)	.019” (.48 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2104	2"- 4” (51-102 mm)	.021” (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2108	4”-6” (102-152 mm)	.021” (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-2112	6”-8” (152-203 mm)	.021” (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme fino
665-2124	12”-14” (305-357 mm)	.021” (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme fino
665-2128	14”-16” (357-406 mm)	.021” (.53 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme fino
665-2308	4”-6” (102-152 mm)	.023” (.58 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-2312	6”-8” (152-203 mm)	.023” (.58 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2324	12”-14” (305-357 mm)	.023” (.58 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2328	14”-16” (357-406 mm)	.023” (.58 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme médio
665-2508	4”-6” (102-152 mm)	.025” (.64 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme muito espesso
665-2512	6”-8” (152-203 mm)	.025” (.64 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-2708	4”-6” (102-152 mm)	.027” (.69 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme fino
665-2712	6”-8” (152-203 mm)	.027” (.69 mm)	A maioria das vias de tráfego — Filme espesso
665-2908	4”-6” (102-152 mm)	.029” (.74 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme médio
665-2912	6”-8” (152-203 mm)	.029” (.74 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme fino
665-3108	4”-6” (102-152 mm)	.031” (.79 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-3112	6”-8” (152-203 mm)	.031” (.79 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme médio
665-3508	4”-6” (102-152 mm)	.035” (.89 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-3512	6”-8” (152-203 mm)	.035” (.89 mm)	A maioria das vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-3908	4”-6” (102-152 mm)	.039” (.99 mm)	Todas as vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-3912	6”-8” (152-203 mm)	.039” (.99 mm)	Todas as vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-4308	4”-6” (102-152 mm)	.043” (1.09 mm)	Todas as vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso
665-4312	6”-8” (152-203 mm)	.043” (1.09 mm)	Todas as vias de tráfego — Alta velocidade, Filme espesso

NOTA: Dividir os últimos dois dígitos do número do Bico SC-6 por 2 para determinar a largura do leque do Bico.

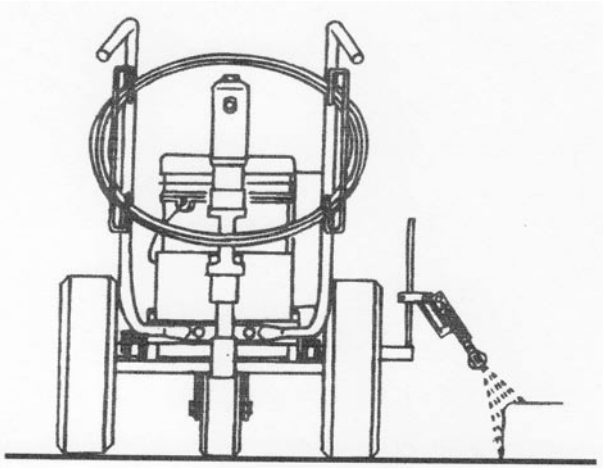
Por exemplo, um Bico nº 665-1308 tem um orifício de .013” e produz um leque de 4” (102 mm).

© Titan Tool Inc. All rights reserved.

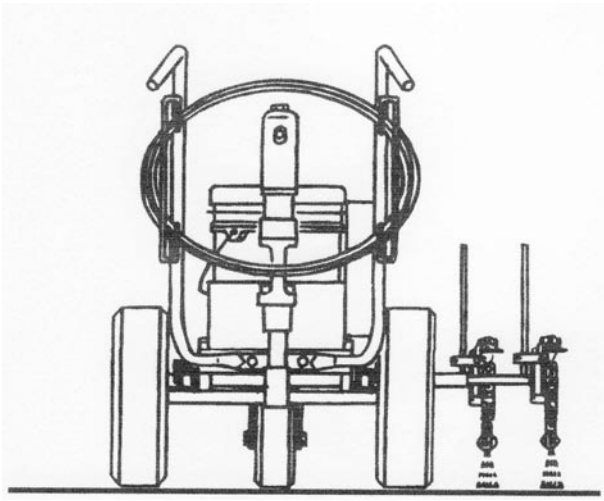
Posições das Pistolas de Pulverização



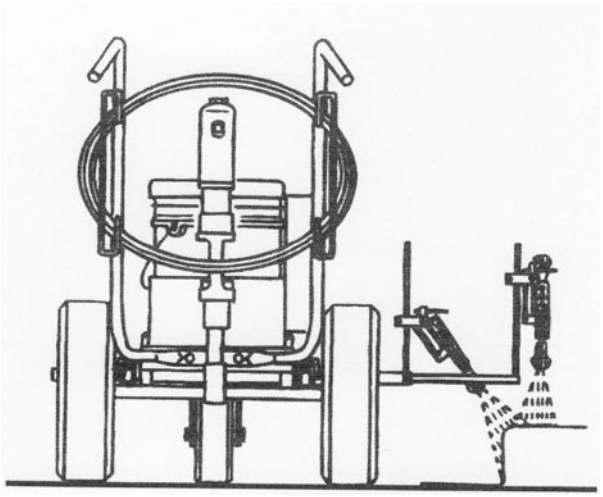
Linha Simples



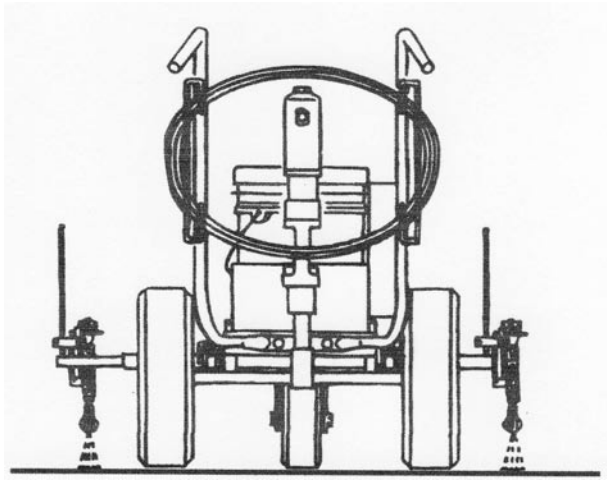
Meio-fio - Uma Pistola



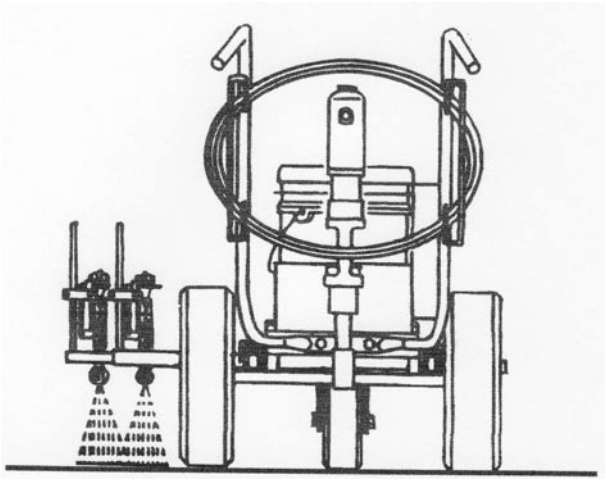
Duas Linhas



Meio-fio – Duas Pistolas



Pintado Em Volta De Obstáculos



Duas Linhas Ou Uma Linha Larga

© Titan Tool Inc. All rights reserved.